หัวข้อสหกิจ	การติดตามสินค้าคงคลัง กรณีศึกษา บริษัท อีซีอี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ คอนแทรคติ้ง จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาววรรณศิริ ยอดเพ็ชร
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์กรณัฐ กุตตะนันท์
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการ
ปีการศึกษา	2558

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ ศึกษาถึงกระบวนการดำเนินงานในระบบการจัดเก็บวัตถุดิบ การรับเข้า-จ่ายออก ในระบบคลังสินค้าของ บริษัท อีซีอี เมนเทนแนนซ์ แอนด์ คอนแทรคติ้ง จำกัด

เป็นการศึกษาถึงการเพิ่มประสิทธิภาพในการรับเข้า-จ่ายออก วัตถุดิบ ค้นหาข้อผิดพลาดในการทำงานซึ่งพบว่าจากการที่ทำอยู่ในปัจจุบันเป็นการทำงานที่ค่อนข้างช้าและ มีการทำงานที่ซ้ำซ้อน ทำให้การจัดการคลังวัตถุดิบไม่เป็นระเบียบและ เกิดการผิดพลาดบ่อยครั้งในเรื่องของการรับเข้า-จ่ายออก ของวัตถุดิบ และยังเป็นอีกสาเหตุหนึ่ง ที่ทำให้ฝ่ายจัดซื้อ (Purchase) เกิดการผิดพลาดอยู่บ่อยๆ เรื่องของการเช็คสต็อกสินค้าเพื่อที่จะสั่งซื้อครั้งต่อไป หรืออาจมีการจัดเก็บวัตถุดิบไว้ในคลังสินค้าที่ไม่เหมาะสม เกิดการปะปนในสินค้าอันตรายกับสินค้าทั่วไป และเมื่อมีการนาการจัดทำเป็นรายงานวิจัย พบว่าการทำงานมีประสิทธิภาพมากขึ้น

จากการศึกษาพบว่า สามารถจัดเก็บสินค้าได้เป็นระเบียบมากยิ่งขึ้น มีขั้นตอนในการทำงานลดลงและในการเบิกสินค้าก็เป็นระบบมากขึ้น โดยมีระบบหมายเลขการติดตาม (Tracking number) เป็นตัวช่วยในการ รับเข้า-จ่ายออก ของวัตถุดิบสามารถแสกนเลขที่หน้าถุงแล้วระบบก็จะประมวลผลโดยอัตโนมัติ ไม่ต้องมาป้อนข้อมูลซ้ำๆ เหมือนแบบเก่าที่ยังไม่เปลี่ยนมาใช้ระบบหมายเลขการติดตามทำให้ง่ายต่อการตรวจเช็ค และการจัดสั่งซื้อในครั้งต่อไปของแผนกจัดซื้อมีการทำงานที่รวดเร็วขึ้น

SPU CHONBURI