ชื่อหัวข้อ	การปรับปรุงผังลานพาเลทของแผนกจัดส่งเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานของแผนกจัดส่ง IMPROVING THE LAYOUT OF THE FRONT YARD PALLET DELIVERY IN ORDER TO ENHANCE THE PERFOFMANCE OF THE SHIPPING DEPARTMENT.
ชื่อนักศึกษา	นายวุฒิชัย ธรรมชาติ
รหัสประจำตัว	55711342
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์อมรรัตน์ หมื่นจิตน้อย
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2558

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อที่จัดเก็บอุปกรณ์ ภายในลานพาเลท ของบริษัท กรณีศึกษา ประสบปัญหาการจัดวางและการใช้พื้นที่จัดเก็บไม่มีประสิทธิภาพ คือไม่มีการจัดแบ่งพื้นที่จัดเก็บให้ชัดเจนและเป็นระเบียบ และจัดเก็บตามความสะดวกของผู้จัดวาง ส่งผลให้ภายในพื้นที่จัดเก็บไม่เป็นระเบียบและทำให้อุปกรณ์เกิดความเสียหาย ไม่มีความปลอดภัยในการจัดเก็บ ยากต่อการค้นหาใช้เวลานานและเข้าถึงอุปกรณ์ที่จัดเก็บได้ยาก ของ บริษัท กระจกไทยอาซาฮี จำกัด(มหาชน) จากการศึกษาการปฏิบัติงาน ปัจจุบันในส่วนของ ลานพาเลท นั้นพบว่า ได้มีการการจัดวางอุปกรณ์ วางอุปกรณ์จัดไม่เป็นระเบียบ วางอุปกรณ์ไม่เป็นหมวดหมู่

จากปัญหาดังกล่าวจึงได้ทำการศึกษาวิเคราะห์ข้อมูลและเสนอแนวทางในการแก้ไขปัญหาการจัดวางอุปกรณ์ ไม่เป็นระเบียบและใช้ระยะเวลาในการค้นหาอุปกรณ์ ทฤษฎีความสูญเสีย 7 ประการ (7 WASTES) ทำการ การปรับปรุงการจัดวางอุปกรณ์ และลดระยะเวลาค้นหาอุปกรณ์

จากการศึกษาพบว่า การปรับปรุงการจัดวางอุปกรณ์ลานพาเลท ใช้ระยะเวลาในการค้นหาอุปกรณ์ นาน โดยจากเดิมมีสุ่มจับเวลาการค้นหาอุปกรณ์ จำนวน 15 วัน 1 วันต่อ 1 ครั้ง ค่าเฉลี่ย 6.5 นาที หลังจากที่ปรับปรุงการจัดอุปกรณ์ มีสุ่มจับเวลาการค้นหาอุปกรณ์ 15 วัน 1 วันต่อ 1 ครั้ง

SPU CHONBURI

ค่าเฉลี่ย 2 นาที มีการลดระยะเวลาในค้นหาได้ถึง 3.5 นาที จึงทำให้มีระเบียบมีพื้นที่จัดวางอุปกรณ์มากขึ้นและลดระยะเวลาในการค้นหาอุปกรณ์ในลานพาเลทมีประสิทธิภาพเพิ่มมากขึ้น

SPU CHONBURI