หัวข้อสหกิจศึกษา	การปรับปรุงระบบการเบิก-จ่ายวัตถุดิบในการผลิต กรณีศึกษา บริษัท ที เอ็น ที เทคโนโลยี(ไทยแลนด์) จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นายพงษ์บัณฑิต มาตรสอน
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์ประภัสสร คำสวัสดิ์
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการ
พ.ศ.	2557

บทคัดย่อ

การจัดทำโครงการ การปรับปรุงระบบการเบิก-จ่ายวัตถุดิบในการผลิต กรณีศึกษา บริษัท ที.เอ็น.ที.เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อแก้ไขปัญหาการเบิกจ่ายวัตถุดิบให้มีความเป็นระบบและสามารถตรวจสอบการนำไปใช้ของวัตถุดิบ

ปัญหาที่พบคือ บริษัทไม่มีกระบวนการตรวจสอบรับงานที่แน่ชัดและไม่มีการควบคุม Stork การเบิกจ่าย,การนำไปใช้ของ Material ในแต่ละกระบวนการซึ่งในปัจจุบันยังประสบปัญหาอยู่จากสาเหตุที่มีการรับ Material เข้ามาครบแต่งานที่เป็น Finished Product ออกไปปรากฏว่าจำนวนไม่เท่ากันทำให้มีปัญหาตามมา เช่น งานสูญหายในกระบวนการผลิต หรืองานไม่ครบตามจำนวนรับเข้าจริง ทำให้การตรวจสอบหาสาเหตุที่แท้จริงทำได้ยากและทำให้การส่งออกของงานมีปัญหาเนื่องจากงานไม่ครบตาม Po ของลูกค้า

จากปัญหาดังกล่าวข้างต้นทำให้ได้มีการจัดทำโครงการ การแก้ไขปัญหาการเบิก-จ่ายวัตถุดิบในการผลิต กรณีศึกษา บริษัท ที.เอ็น.ที.เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด โดยได้มีการจัดทำแบบฟอร์มการเบิกจ่ายMaterial และมีการติดตามผลในแต่ละกระบวนการเพื่อให้ทราบถึงการนำชิ้นงานไปใช้ของพนักงานทำให้การเบิก-จ่าย เป็นระบบมากยิ่งขึ้นและเป็นเอกสารอ้างอิงที่สามารถตรวจสอบข้อมูลย้อนกลับในการเบิก-จ่าย เพื่อสร้างความรับผิดชอบของพนักงานที่ปฏิบัติงานให้มีความรอบคอบและใส่ใจในการทำงานมากยิ่งขึ้นอีกทั้งยังช่วยลดปัญหาในการสูญหายของชิ้นงานและงานไม่ครบตามจำนวน

SPU CHONBURI

ผลจากการทำโครงการคือ ทางฝ่ายผลิตจะมีการเบิกวัตถุดิบที่เป็นระบบและมีการตรวจสอบจำนวนงานที่มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นเนื่องจากมีการควบคุมการเบิกและสามารถตรวจสอบข้อมูลของชิ้นงานแต่ละProcess โดยใบ PROCESS I.D TAG ที่แสดงถึงข้อมูลและรายละเอียดการแปรรูปและจำนวนงานเพื่อง่ายต่อการตรวจเช็คยอดรวมหลังจากผ่านการแปรรูปแต่ละกระบวนการแล้ว ทำให้การส่งออกของงานมีความถูกต้องมากยิ่งขึ้นและการตรวจสอบสามารถทำได้ง่ายและมีประสิทธิภาพ

SPU CHONBURI