ชื่อหัวข้อสหกิจศึกษา	การลดต้นทุนบรรจุภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์ กรณีศึกษา บริษัท ทีทีเค โลจิสติคส์(ประเทศไทย)จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาวปัทมา หนูผุด
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์ศุภมิตร ศรีสวัสดิ์
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2557

บทคัดย่อ

การทำโครงการในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อลดต้นทุนบรรจุภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท ทีทีเค โลจิสติกส์(ประเทศไทย)จำกัด จากการศึกษาการปฏิบัติงานปัจจุบันในส่วนของการบรรจุภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์ พบว่า การใช้บรรจุภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์แบบถุงบบรรจุภัณฑ์มีขนาดใหญ่กว่าตัวชิ้นงานและแบบกล่องบรรจุภัณฑ์มีการใช้วัตถุดิบบรรจุภัณฑ์มากเกินความจำเป็นโดยที่ทางบริษัทไม่ได้คำนึงถึงต้นทุนที่เกิดขึ้นในการบรรจุภัณฑ์

จากปัญหาดังกล่าว จึงได้มีการทำการศึกษาวิเคราะห์ข้อมูลและเสนอแนวทางในการลดต้นทุนโดยอาศัยทฤษฎีต้นทุนทางโลจิสติกส์โดยแยกต้นทุนทางโลจิสติกส์ออกมาเป็นต้นทุนบรรจุภัณฑ์หีบห่อเพื่อมุ่งเน้นในการลดต้นทุนของบรรจุภัณฑ์

จากการศึกษาพบว่า การบรรจุภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์แบบถุงบรรจุภัณฑ์มีขนาดของถุงใหญ่กว่าตัวชิ้นงานทั้งหมด 9 รหัสชิ้นงานที่สามารถนำมาเปลี่ยนขนาดของถุงบรรจุภัณฑ์จากเดิมมีต้นทุนของถุงบรรจุภัณฑ์ราคา 1,650 บาทต่อเดือนเมื่อเปลี่ยนขนาดถุงบรรจุภัณฑ์ทำให้มีต้นทุนใหม่ของถุงบรรจุภัณฑ์ราคา 563.35 บาทต่อเดือนสามารถลดต้นทุนได้ 1,087.25 บาทต่อเดือนและแบบกล่องบรรจุภัณฑ์มีชิ้นงานที่ใช้วัตถุดิบในการบรรจุภัณฑ์เกินความจำเป็นทั้งหมด 22 รหัสชิ้นงานโดยมีการแพ็คชิ้นงาน 2 รูปแบบที่สามารถนำมาเปลี่ยนการใช้วัตถุดิบที่มีต้นทุนที่ลดลงและการยกเลิกการใช้วัตถุดิบบรรจุภัณฑ์ที่มีหน้าที่การทำงานคล้ายกันจากเดิมการแพ็คแบบที่ 1 มีต้นทุนแบบกล่องบรรจุภัณฑ์ราคา 61,138.32 บาทต่อเดือน เมื่อปรับเปลี่ยนการใช้วัตถุดิบและยกเลิกการใช้วัตถุดิบแล้วทำให้มีต้นทุนใหม่ของการแพ็คแบบที่ 1 ราคา 39,333.18 บาทต่อเดือนสามารถลดต้นทุนได้ 21,805.14 บาทต่อเดือนและการแพ็คแบบที่ 2 มีต้นทุนแบบกล่องบรรจุภัณฑ์ราคา 208,720.40 บาทต่อเดือน เมื่อปรับเปลี่ยนการใช้วัตถุดิบและยกเลิกการใช้วัตถุดิบแล้วทำให้มีต้นทุนใหม่ของการแพ็คแบบที่ 2 ราคา 112,833.10 บาทต่อเดือนสามารถลดต้นทุนได้ 95,887.30 บาทต่อเดือนจึงทำให้มีบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสมกับชิ้นงานและสามารถลดต้นทุนได้อีกด้วย

SPU CHONBURI