หัวข้อสหกิจศึกษา	การสร้างฐานข้อมูลการขนส่งวัตถุดิบ เพื่อนำมาช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในระบบการขนส่ง Milk Run: กรณีศึกษา บริษัท โซนี่ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ชลบุรี เทคโนโลยี เซ็นเตอร์ (STT-C)
ชื่อนักศึกษา	นายสรรเพชญ รุ่งรสธรรม
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์วีรวิชญ์ เลิศไทยตระกูล
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต สาขาการจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน
สาขา	การจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2554

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาถึงกระบวนการดำเนินงานในระบบการขนส่งวัตถุดิบแบบ MILK RUN ของบริษัท โซนี่ เทคโนโลยี ประเทศไทย จำกัด ชลบุรี เทคโนโลยี เซ็นเตอร์(STT - C) เป็นการศึกษาถึงปัญหาการทำงานในระบบการขนส่งวัตถุดิบ MILK RUN และจากการได้เข้าไปทำงานทำให้พบปัญหาที่เกิดขึ้นจากการวิ่งรถขนส่งวัตถุดิบ MILK RUN ดังนี้

1.ปริมาณการสั่งซื้อวัตถุดิบกับขนาดรถที่ใช้วิ่งรับวัตถุดิบไม่สมดุลกัน

2.วันที่รถMILK RUNเข้ารับวัตถุดิบกับผู้ส่งมอบวัตถุดิบไม่มีความเหมาะสม

ในส่วนของปริมาณวัตถุดิบที่ไม่เหมาะสม เพราะในการขนส่งในแต่ละรอบของรถ 4 ล้อจัมโบ้ ซึ่งเป็นรถที่ใช้วิ่งรับวัตถุดิบที่เป็นพาทร์อิเล็คทรอนิคส์ และวัตถุดิบที่มีขนาดเล็กเท่านั้น การขนส่งในแต่ละรอบนั้นมีปริมาณของวัตถุดิบที่น้อยเกินไปและไม่คุ้มค่ากับค่าใช้จ่าย

ในส่วนของวันที่วิ่งเข้ารับวัตถุดิบจาก ผู้ส่งมอบวัตถุดิบนั้นมีการวางแผนไว้ในระยะยาว ไม่มีการตรวจสอบตามปริมาณของการสั่งซื้อในแต่ละครั้งทำให้ไม่สามารถปรับเปลี่ยนประเภทรถให้มีความเหมาะสมกับสัดส่วนของปริมาณวัตถุดิบที่สั่งซื้อปริมาณของวัตถุดิบที่รับมาจึงมีน้อยเกินไป

การขนส่งวัตถุดิบระบบ MILK RUN จำเป็นต้องมีการวางแผนการขนส่ง ในการวิ่งรถรับวัตถุดิบในและรอบ โดยจะต้องทำการตรวจสอบข้อมูลความต้องการของปริมาณวัตถุดิบในเส้นทางที่รถจะต้องไปรับวัตถุดิบเพื่อนำข้อมูลที่ได้มาคำนวณหาความเหมาะสมในการที่ใช้รถวิ่งรับวัตถุดิบรวมไปถึงวันและเวลาที่เหมาะสมในการวิ่งรถเข้าไปรับวัตถุดิบจาก ผู้ส่งมอบวัตถุดิบซึ่งจากปัญหาทำให้ทราบว่าต้องมีการจัดทำฐานข้อมูลการขนส่งเพื่อใช้แก้ไขปัญหาระบบการขนส่งแบบ MILK RUN โดยเฉพาะซึ่งหลังจากได้มีการจัดทำฐานข้อมูลขึ้นมาแล้ว ก็ทำให้สามารถที่จะนำข้อมูลมาใช้คำนวณและวิเคราะห์หาความเหมาะสมในการขนส่งวัตถุดิบแบบ MILK RUN

SPU CHONBURI