หัวข้อวิทยานิพนธ์	การปรับปรุงการจัดการสินค้าคงคลังของบรรจุภัณฑ์: กรณีศึกษา บริษัทผลิตสำลีทางการแพทย์แห่งหนึ่งในกรุงเทพมหานคร
คำสำคัญ	การจัดการสินค้าคงคลัง / ถุงพิมพ์แบรนด์ / สินค้าคงคลังสำรอง / จุดสั่งซื้อใหม่ / ปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัด
ชื่อนักศึกษา	กนกวรรณ ทับทิม
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.จิราวรรณ เนียมสกุล
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต
คณะ	วิทยาลัยบัณฑิตศึกษาด้านการจัดการ มหาวิทยาลัยศรีปทุม วิทยาเขตชลบุรี
พ.ศ.	2568

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้ เป็นการวิจัยเชิงปริมาณ มีวัตถุประสงค์เพื่อ วิเคราะห์หาปริมาณสินค้าคงคลังสำรอง (Safety Stock ; SS) และจุดสั่งซื้อใหม่ (Reorder Point; ROP) ของบรรจุภัณฑ์ประเภทถุงพิมพ์แบรนด์ จำแนกประเภทสินค้าด้วยเทคนิค ABC-XYZ Classification และวิเคราะห์ปริมาณการสั่งซื้อที่ประหยัด (EOQ) และศึกษาการพยากรณ์ยอดการเบิกใช้โดยใช้รูปแบบอนุกรมเวลาที่เหมาะสม กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัย ได้แก่ ข้อมูลการเบิกใช้บรรจุภัณฑ์ถุงพิมพ์แบรนด์จำนวน 63 รายการ จากบริษัทผลิตสำลีทางการแพทย์ในกรุงเทพมหานคร ระหว่างวันที่ 1 มกราคม ถึง 31 ธันวาคม 2567 เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย คือ โปรแกรม Microsoft Excel และระบบ Prosoft Winspeed วิธีวิเคราะห์ข้อมูล ได้แก่ การคำนวณด้วยหลักการทางสถิติและเทคนิค ABC-XYZ Classification, EOQ, SS, ROP และการพยากรณ์ ผลการวิจัยสรุปได้ว่า การนำค่า Safety Stock และจุดสั่งซื้อใหม่มาใช้ช่วยลดปัญหาการขาดแคลนและสินค้าคงคลังเกินได้ เทคนิค ABC-XYZ Classification และ EOQ ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการบริหารจัดการสินค้าคงคลัง การพยากรณ์ช่วยให้สามารถวางแผนจัดซื้อและบริหารสินค้าคงคลังได้แม่นยำยิ่งขึ้น

SPU CHONBURI

Thesis Title	Improvement of Packaging Inventory Management: A Case Study of a Medical Cotton Manufacturer in Bangkok
Keywords	Inventory Management / Branded Packaging Bags / Safety Stock / Reorder Point / Economic Order Quantity
Student	Kanokwan Thabthim
Thesis Advisor	Dr.Jirawan Niemsakul
Level of Study	Master of Business Administration
Faculty	Graduate College of Management, Sripatum University at Chonburi
Year	2025

ABSTRACT

This research is a quantitative study with the objectives of analyzing the appropriate level of safety stock (SS) and determining the reorder point (ROP) for branded packaging bags, classifying inventory using the ABC-XYZ Classification technique and analyzing the economic order quantity (EOQ), and forecasting the withdrawal volume using an appropriate time series model. The sample used in this study consisted of data on 63 types of branded packaging bags withdrawn from the inventory of a medical cotton manufacturing company in Bangkok, Thailand, between January 1 and December 31, 2024. The research tools included Microsoft Excel and the Prosoft Winspeed system. Data were analyzed using statistical methods along with ABC-XYZ Classification, EOQ, SS, ROP, and forecasting techniques. The research results revealed that applying safety stock and reorder point effectively reduced problems related to stock shortages and excess inventory,the ABC-XYZ Classification technique and EOQ improved inventory management efficiency, and forecasting enabled more accurate purchasing plans and inventory control.

SPU CHONBURI