หัวข้อสหกิจศึกษา	การลดเวลาในการจ่าย STANDARD PART
ชื่อนักศึกษา	นาย สมพงษ์ บุญเพ็ง
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์สุดีพร ฉันเฉลิมพงศ์
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต สาขาการจัดการอุตสาหกรรม
สาขาวิชา	สาขาการจัดการอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา	2556

บทคัดย่อ

บริษัท ไทยซัมมิท โมล์ด แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด จำกัด เป็นบริษัทที่ทำเกี่ยวกับการผลิตแม่พิมพ์ (Press Die) สำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ขนาดใหญ่ ส่งออกให้ลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ โดยแม่พิมพ์ที่บริษัทได้ผลิตได้รับการออกแบบและรับรองจากลูกค้าที่เคยว่าจ้างให้ผลิตชิ้นงานมาแล้ว โดยบริษัท ไทยซัมมิท อาร์ แอนด์ ดี เป็นบริษัทที่ผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้าเป็นหลัก ลักษณะโดยทำการผลิตตามคำสั่งผลิตของลูกค้าและขายส่ง ภายใต้เงื่อนไขข้อตกลงระหว่าง Design (ระดับผู้จัดการ) กับลูกค้า เมื่อถึงกำหนดส่งมอบแม่พิมพ์แล้วไม่ได้ตาม Spec ที่ลูกค้าต้องการ บริษัทต้องรับผิดชอบตามเงื่อนไขที่ได้ตกลงกันไว้

จากการที่ข้าพเจ้าได้ออกปฏิบัติงานสหกิจศึกษาที่ บริษัทไทยซัมมิท โมล์ด แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด นั้น ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติงานในแผนกคลังสินค้าตำแหน่ง ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่คลังสินค้า โดยจัดทำโครงการครั้งนี้ ข้าพเจ้าได้พบ STANDARD PART ต่อครั้งเป็นเวลานานของแผนกคลังสินค้า มีจำนวนมากและปะปนกัน ทำให้ใช้เวลาในการจ่าย STANDARD PART ทำให้เจ้าหน้าที่คลังสินค้าและหน่วยงานที่มาเบิก ไม่สามารถไปปฏิบัติภารกิจอย่างอื่นได้

จากปัญหาดังกล่าวข้าพเจ้าจึงได้ทำการศึกษาวิเคราะห์ปัยหาและเก็บรวบรวมข้อมูลและเสนอแนวทางทำโครงงาน เมื่อหาแนวทางปรับปรุงการ ด้วยการทำการแบ่งแยก STANDARD PART ทำการเก็บลงกะบะ และทำป้ายบอกแบ่งแยก STANDARD PART แต่ละบริษัทลูกค้าอย่างชัดเจน เพื่อให้เจ้าหน้าที่ค้นหาได้สะดวกขึ้น

SPU CHONBURI