หัวข้อสหกิจศึกษา	ลดความผิดพลาดการจัดส่งชิ้นงานโดยใช้ป้ายรหัสบาร์โค้ด ERRORS REDUCTION OF SPARE PARTS DELIVERY BY USING BARCODE PLATES : CASE STUDY OF YARNAPUND PUBLIC COMPANY LIMITED
ชื่อนักศึกษา	นาย ยิ่งยศ ยุธยงค์
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์จักรพันธุ์ เพ็ชรขำ
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต สาขาการจัดการอุตสาหกรรม
สาขาวิชา	สาขาการจัดการอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา	2555

บทคัดย่อ

โครงการนี้โครงการนี้ผู้ศึกษาโครงการได้จัดทำ “ลดความผิดพลาดการจัดส่งชิ้นงานโดยใช้ป้ายรหัสบาร์โค้ด” กรณีศึกษา บริษัท ยานภัณฑ์ จำกัด มหาชน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดความผิดพลาดในการจัดส่งงานของพนักงานจัดส่ง เพื่อความถูกต้องแม่นยำในการจัดส่งสินค้าของแผนกการจัดส่งสินค้า DC (Delivery Control)

ปัญหาที่พบ คือ แผนกการจัดส่ง DC (Delivery Control) ฝ่ายจัดส่งผลิตภัณฑ์ และ ชิ้นงาน เพื่อส่งให้กับลูกค้า ในการส่งมอบนั้นมีความยุ่งยากเนื่องจากชิ้นงานมีหลายรุ่น และหมายเลขโค้ดมีความใกล้เคียงกัน รูปคล้ายกันจึงทำให้การจัดวางชิ้นงาน (Part) ลงในพาเลท ปะปนกันในกระบวนการจัดส่ง ทำให้ส่งสินค้าไม่ตรงตามคำสั่งส่งงานผิด และส่งงานไม่ครบตามคำสั่งของลูกค้า จึงทำให้เกิดความผิดพลาดในการส่งขึ้น

จากปัญหาดังกล่าวข้างต้นทำให้ผู้จัดทำโครงการ ได้จัดทำโครงการ “ลดความผิดพลาดการจัดส่งชิ้นงานโดยใช้ป้ายบาร์โค้ด” กรณีศึกษา บริษัท ยานภัณฑ์ จำกัด มหาชน โดยการนำแนวคิดคัมบังมาประยุกต์ใช้ในแผนกการจัดส่ง DC (Delivery Control) โดยผู้จัดทำโครงการ ได้ปรึกษากับหน่วยงาน IT เพื่อทำการพัฒนาระบบเทคโนโลยีสารสนเทศเพื่อช่วยลดความผิดพลาดในการจัดส่งสินค้า โดยการใช้ป้ายบาร์โค้ดเพื่อการจัดส่ง (Delivery Tag) จึงจัดทำจากโปรแกรมประยุกต์ (Program Delivery Honda Control) คือ การสร้างป้ายบาร์โค้ด (TAG) ขึ้นมา โดยนำบาร์โค้ดและรหัสชิ้นงานที่ลูกค้าสั่งมานั้น จัดทำเป็นรูปแบบเอกสารบาร์โค้ด แล้วใช้เครื่องสแกน

SPU CHONBURI

บาร์โค้ด เพื่อช่วยในการตรวจสอบการจัดส่งสินค้า ด้วยการสแกนบาร์โค้ดบนป้ายบาร์โค้ดเทียบกับบิลส่งของ (ยอดการจัดส่ง)

ผลการจัดทำโครงการที่ได้ คือ ทางแผนกการจัดส่ง DC (Delivery Control) มีการจัดส่งที่มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น เนื่องจากการทำงานแบบใหม่ โดยการใช้ระบบ Delivery TAG (Program Delivery Honda Control) ที่มีประสิทธิภาพในการตรวจ ที่แม่นยำและถูกต้อง ด้วยระบบคอมพิวเตอร์โดยการสแกนบาร์โค้ด และยังทำให้พนักงานแผนกจัดส่งทำงานได้รวดเร็วมากขึ้น ทำให้การจัดส่งชิ้นงานผิดพลาดของฝ่ายจัดส่งลดลงและมีประสิทธิภาพการจัดส่งเพิ่มมากขึ้น

SPU CHONBURI