หัวข้อสหกิจศึกษา	การควบคุมการเบิก -จ่ายวัตถุดิบ เพื่อลดปริมาณวัตถุดิบตกค้างในกระบวนการผลิต กรณีศึกษา บริษัท ชินบะ ไอรอน เวิร์ค (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาวนิตยา คงงาม
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์สุดีพร ฉันท์เฉลิมพงษ์
หลักสูตร บริหารธุรกิจบัณฑิต	
สาขาวิชา	การจัดการอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา 2556	

บทคัดย่อ

ผู้จัดทำโครงงานได้ทำการศึกษาและจัดโครงงานเรื่อง การควบคุมการเบิก – จ่ายวัตถุดิบ เพื่อลดปริมาณวัตถุดิบตกค้างในกระบวนการผลิต กรณีศึกษาบริษัท บริษัท ชินบะ ไอรอน เวิร์ค (ประเทศไทย) จำกัด ปัญหาที่พบคือ มีวัตถุดิบเข้าไปตกค้างอยู่ในกระบวนการผลิตเป็นจำนวนมาก เนื่องจากพนักงานแผนกผลิตเบิกวัตถุดิบเบิกทั้งภาชนะ ซึ่งแต่ละภาชนะจะบรรจุวัตถุดิบจำนวนมาก เช่น 500 ชิ้น 1000 ชิ้น 2000 ชิ้น 2500 ชิ้น เป็นต้น การเบิกวัตถุดิบลักษณะนี้ถือว่าเป็นการเบิกที่มากเกินความต้องการใช้ในแต่ละครั้ง และเมื่อเบิกไปแล้วใช้ยังไม่หมดก็ทำการเบิกใหม่ โดยจะนำของใหม่ไปใช้ก่อนซึ่งของเก่าก็เหลือทิ้งไว้ บางครั้งไม่มีแผนการผลิต แต่วัตถุดิบถูกเบิกไปวางไว้ในกระบวนการผลิตโดยยังไม่ได้ใช้ และเมื่อตกค้างไว้นานอาจทำให้วัตถุดิบเกิดความเสียหายได้หลายลักษณะ เช่น อาจเกิดสนิม อาจเกิดการปนกันของชิ้น วัตถุดิบถูกเก็บไว้รวมๆกันเป็นจำนวนมากอาจได้รับความเสียหายได้ เป็นต้น

วัตถุประสงค์ในการจัดทำโครงงาน 1.เพื่อลดการตกค้างของวัตถุดิบ ในกระบวนการผลิต 2.เพื่อเป็นการควบคุมการเบิก – จ่ายวัตถุดิบ 3.เพื่อเป็นการกำหนดมาตรฐานการบรรจุภัณฑ์ ของวัตถุดิบ การดำเนินการแก้ไขคือ การจัดทำเอกสารมาตรฐานการทำงานในขั้นตอนของการเบิกวัตถุดิบ เพื่อใช้ในการควบคุมการเบิก – จ่ายของวัตถุดิบ และการจัดทำมาตรฐานในการบรรจุภัณฑ์ของวัตถุดิบเพื่อใช้เป็นตัวกำหนดในการบรรจุภัณฑ์ของวัตถุดิบ จากการดำเนินโครงการควบคุมการเบิก-จ่ายวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณวัตถุดิบตกค้างในกระบวนการผลิต ผลที่ได้ คือ สามารถช่วยลดปริมาณของวัตถุดิบที่เข้าไปตกค้างในกระบวนการผลิตได้ ทำให้ไม่มีวัตถุดิบเข้าไปตกค้างโดยที่ไม่ได้ใช้หรือถูกปล่อยทิ้งไว้จนเสียหาย คิดเป็นต้นทุนที่ประหยัด