หัวข้อสหกิจศึกษา	POKA-YOKEการศึกษาการการลดความผิดพลาดในการปฏิบัติงาน และลดของเสีย กรณีศึกษาบริษัท สุภาวุติ อินดัสทรี จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นาย ฉัตรธวัช สังขะเกตุ
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อ. สุดีพร จันท์เฉลิมพงค์
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา	2556

บทคัดย่อ

ผู้จัดทำโครงงานได้ทำการศึกษาและจัดโครงงานเรื่อง POKA-YOKEการศึกษาการการลดความผิดพลาดในการปฏิบัติงานและลดของเสีย กรณีศึกษาบริษัท สุภาวุติ อินดัสทรี จำกัดปัญหาที่พบจากการได้เข้าไปทำงานคือ บริษัทมีปัญหาในเรื่องของการผลิต ทำให้มีของเสียเกิดขึ้นเป็นจำนวนมาก และยังพบว่าบางครั้งได้มีของเสียหลุดไปถึงลูกค้า ส่งผลให้บริษัทถูกปรับเงินและเสียชื่อเสียง

วัตถุประสงค์ในการจัดทำโครงงาน คือ 1. เพื่อลดของเสีย2.เพื่อลดต้อนทุนในกา(rework)การดำเนินการแก้ไขคือ ผู้จัดทำโครงการจะเข้าไปศึกษาถึงขั้นตอนการทำงานของพนักงาน ทำให้พบว่าพนักงานจะชอบลืมเจาะรูบนชิ้นงาน ทำไห้เกิดค่าใช้จ่ายในการส่งชิ้นงานจากลูกค้ากลับมายังบริษัท แนวทางแก้ปัญหาในครั้งนี้ ดำเนินการโดยการใช้ วิธีการและแนวคิด poka-yoke มาใช้โดยการจัดทำ jig ที่ไว้ใช้ตรวจสอบรูที่ชิ้นงานเพื่อที่จะเป็นการตรวจสอบคุณภาพของชิ้นงานและลดของเสีย ผลการดำเนินโครงการ พบว่าหลังจากการปรับปรุงพบว่า สามารถช่วยป้องกันการเกิดของเสียเนื่องจากพนักงานลืมเจาะรูบนชิ้นงานได้ และช่วยลดต้นให้บริษัทในเรื่องของการ แก้ไขงานให้ลูกค้าก่อนการแก้ไขมีของเสีย 3,317 ชิ้น/เดือน เป้าหมายในการลดของเสีย 30% คือ 995 ชิ้น/เดือนหลังการแก้ไขพบของเสียลดลงเหลือ 2,322 ชิ้น/เดือน เมื่อเปรียบเทียบเป็นเปอร์เซ็นต์ (995x100)/3,317 = 30% เดือน

SPU CHONBURI