หัวข้อสหกิจศึกษา	การปรับเปลี่ยนขั้นตอนการบรรจุเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ กรณีศึกษา บริษัท วู้ดแอนด์แพ็ค อินดัสเตรียล จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นายสุรวุธ สมศรี
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์ขวัญเรือน สินณรงค์
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต สาขาการจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2554
สาขา	การจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน

บทคัดย่อ

การศึกษาโครงการครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปัญหาขั้นตอนการบรรจุสินค้า Spare Parts Arm Pc 300 – 8 เพื่อหาแนวทางแก้ไขปัญหาด้านการจัดสรรพนักงาน การสุ่มตรวจ และการว่างตำแหน่งในการยิงตะปู เนื่องจากมีขั้นตอนในการทำที่ซับซ้อน ส่งผลกระทบให้มีการทำงานที่ล่าช้า การเรียกค่าเสียหาย และ ไม่สามารถกำหนดค่าใช้จ่ายในการปิดฝา จึงทำให้เกิดการสูญเสียแก่ทางบริษัทได้

จากการศึกษาโครงการพบว่า พนักงานของ บริษัท วู้ดแอนด์แพ็ค อินดัสเตรียล จำกัด มีความพึงพอใจในการปรับเปลี่ยนขั้นตอนการทำงานที่เป็นการทำให้พนักงานมีการจัดสรรหน้าที่และเพิ่มความรับผิดชอบในหน้าที่เพื่อลดความเสียหายที่ส่งผลกระทบต่อบริษัท

สำหรับผลการทดลองปฏิบัติงานจริงที่ได้เสนอโครงการต่อพนักงานที่ปรึกษา สามารถสรุปได้ว่า การปรับขั้นตอนการบรรจุสินค้า ทำให้ช่วยลดระยะเวลาในการทำงานจากเดิม เป็นที่พึงพอใจขององค์กรและสามารถทำให้พนักงานเกิดความรับผิดชอบต่องานของตนมากยิ่งขึ้น

SPU CHONBURI