หัวข้อสหกิจศึกษา	การพัฒนาประสิทธิภาพการจัดเรียงสินค้าสำเร็จรูปบนพาเลท กรณีศึกษา บริษัท เอ็น วาย เค โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาวพรสุดา เที่ยงธรรม
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์ศุภมิตร ศรีสวัสดิ์
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต สาขาการจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2554

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดเรียงสินค้าบนพาเลทของบริษัท เอ็น วาย เค จิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด จากการศึกษาการปฏิบัติงานปัจจุบันในส่วนของการจัดเรียงสินค้าบนพาเลท พบว่า การจัดเรียงสินค้าบนพาเลทในปัจจุบันของบริษัทมีการจัดเรียงแบบเน้นจำนวนสินค้าแต่ไม่ได้คำนึงถึงการ Scan Barcode จึงทำให้มีการขนถ่ายสินค้าออกจากตู้คอนเทนเนอร์หลายครั้งจึงทำให้เสียเวลาในการจัดส่งสินค้าให้แก่ลูกค้า

จากปัญหาดังกล่าว จึงได้ทำการศึกษาวิเคราะห์ข้อมูลและเสนอแนวทางในการแก้ไขปัญหาการจัดเรียงสินค้าบนพาเลท โดยอาศัยทฤษฎีการจัดเก็บสินค้าในการแบ่งกลุ่มสินค้าออกเป็นหมวดหมู่แบ่งออกตาม (LOT) และตามประเภทของสินค้าเพื่อไม่ให้ปะปนกันและนำเอาทฤษฎี (Just-in-Time) เพื่อมุ่งเน้นการจัดส่งสินค้าให้ตรงตามเวลาที่ได้ตกลงไว้กับลูกค้า

จากการศึกษาพบว่า การจัดเรียงสินค้าบนพาเลทแบบใหม่นั้นทำให้ลดเวลาในการบรรจุสินค้าเข้าตู้คอนเทนเนอร์ลงโดยจากเดิมใช้เวลาในการบรรจุสินค้า 45 นาทีต่อ 1 ตู้คอนเทนเนอร์แต่ปัจจุบันใช้เวลาในการบรรจุสินค้าเข้าตู้คอนเทนเนอร์ 25 นาทีต่อ 1 ตู้ ลดเวลาลง 20 นาที ทำให้บริษัทสามารถเพิ่มเที่ยวในการจัดส่งสินค้าได้อีก 5 เที่ยวต่อ 1 วัน บริษัทมีรายได้เพิ่มขึ้นต่อเดือน 96,000 บาท ต่อ 1 เดือน จึงทำให้การจัดเรียงสินค้ารูปแบบใหม่มีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นกว่าการจัดเรียงสินค้าในรูปแบบเดิม

SPU CHONBURI