หัวข้อสหกิจศึกษา	การควบคุมบรรจุภัณฑ์ใส่ชิ้นงานเพื่อลดการสูญหาย กรณีศึกษา บริษัทไทยซัมมิท โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาวปัทมา จูเอี่ยม
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์อชิระ ใจสุบรรณ
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต สาขาการจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2553

บทคัดย่อ

การศึกษาโครงงานครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาสาเหตุและปัจจัยที่มีผลต่อการสูญหายของบรรจุภัณฑ์ใส่ชิ้นงานรวมถึงเสนอแนะแนวทางการควบคุมบรรจุภัณฑ์ใส่ชิ้นงานเพื่อลดการสูญหาย ของบริษัทไทยซัมมิท โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด โดยเก็บข้อมูลจากการปฏิบัติงานหน่วยงาน RACK CENTER และจากโปรแกรม RACK CONTORL BARCODE ซึ่งเป็นโปรแกรมที่ทางบริษัทใช้ในการทำงานเกี่ยวกับการควบคุมบรรจุภัณฑ์ทั้งหมด จากข้อมูลที่ได้ศึกษาทำให้ทราบถึงกระบวนการทำงานระหว่างบริษัท , ผู้ให้บริการด้านการขนส่งและลูกค้าในส่วนที่ทำให้เกิดการสูญหายของบรรจุภัณฑ์

ผลการศึกษา พบว่า สาเหตุการสูญหายของบรรจุภัณฑ์แบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ การสูญหายภายในบริษัทไทยซัมมิท ,จากผู้ให้บริการด้านการขนส่ง และจากลูกค้า ซึ่งมีผลต่อการบริหารงานด้านการจัดจ่ายบรรจุภัณฑ์ ทำให้เกิดบรรจุภัณฑ์หมุนเวียนไม่พอใช้ในฝ่ายผลิต รวมถึงเกิดความล่าช้าในการส่งชิ้นงานให้แก่ลูกค้า ซึ่งมีผลต่อต้นทุนการดำเนินงานของทางบริษัท จึงได้มีการเสนอแนะแนวทางการเสริมกระบวนการทำงานด้านการควบคุมให้มีการครอบคลุมในส่วนงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการทำงานมากขึ้น

สำหรับผลการทดลองปฏิบัติโดยเลือกตัวอย่างบรรจุภัณฑ์ RACK BAR SUB ASM RR BPR (BUMPER) จากส่วนงานฝ่ายผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ซึ่งมีการแจ้งว่าบรรจุภัณฑ์ไม่พอใช้งาน พบว่าการประเมินผลจากการแก้ปัญหาในระยะสั้น สามารถติดตามบรรจุภัณฑ์กลับมาได้ 14 RACK เป็นมูลค่า 167,650 บาท

SPU CHONBURI