หัวข้อโครงงานวิศวกรรมศาสตร์	ชุดอุปกรณ์ห่อขนมกุ๋ยช่าย
โดย	นายปัทกรณ์ มากบุญ
	นายสุรกุล สุวรรณา
ภาควิชา	วิศวกรรมเครื่องกล
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์อภิรักษ์ สวัสดิ์กิจ
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	อาจารย์ชรินทร์ จิตต์สว่าง

บทคัดย่อ

โครงงานนี้สร้างขึ้นเพื่อศึกษาหลักการทำงานของชุดอุปกรณ์ห่อขนมกุ๋ยช่ายเพื่อเป็นการลดระยะเวลาในการทำและประหยัดแรงงานในการผลิตขนมกุ๋ยช่าย โดยชุดอุปกรณ์ห่อขนมกุ๋ยช่าย แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ประกอบด้วย ส่วนการป้อน ส่วนของการบดและส่วนใส่ไส้ โดยส่วนแรกส่วนการป้อนจะใช้ตัวบดที่มีทางออกของแป้งกว้าง 1 เซนติเมตร ส่วนที่สองเป็นส่วนการบด ประกอบด้วยตัวบด 2 ตัว โดยระยะห่างระหว่างลูกกลิ้งตัวบดที่ 1 และตัวบดที่ 2 มีระยะ 1 เซนติเมตรและ 0.3 เซนติเมตร ตามลำดับและสามารถปรับระยะห่างระหว่างลูกกลิ้งได้ ส่วนที่สาม ส่วนใส่ไส้ประกอบด้วย ตัวใส่ไส้ สายพานลำเลียงและตัวตัดอุปกรณ์ห่อขนมกุ๋ยช่วยนี้จำเป็นต้องมีการทาน้ำมันพืชด้วยทุกครั้งที่ใช้เพื่อป้องกันการติดของแป้งอุปกรณ์

การศึกษาชุดอุปกรณ์จะทำการทดลองเพื่อหาความเร็วรอบที่เหมาะสม และหาค่าอัตราส่วนความสามารถระหว่างการผลิตด้วยชุดอุปกรณ์กับการผลิตด้วยแรงงานคน จากการทดลองพบว่าความเร็วที่เหมาะสมคือ 1220 รอบ/นาที โดยมีอัตราการผลิตโดยเฉลี่ย 61 ชิ้น/นาที และอัตราส่วนความสามารถระหว่างการผลิตด้วยเครื่องดีกว่าแรงงานคนเท่ากับ 7.629 เท่า

SPU CHONBURI