หัวข้อสหกิจศึกษา	การพัฒนาระบบการจัดเก็บสินค้าภายในคลังสินค้าด้วย Barcode กรณีศึกษา บริษัท ซีซีแอล ลาเบิล (ไทย) จำกัด DEVELOPMENT OF PRODUCT STORAGE SYSTEM BY BARCODE A CASE STUDY OF CCL LABEL (THAI) CO., LTD
ชื่อนักศึกษา	นายธนากร บุญมี
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.กนกวรรณ สกุลทรงเดช
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2566

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้ได้ทำการศึกษาการพัฒนาระบบการจัดเก็บสินค้าภายในคลังสินค้าด้วย Barcode และศึกษากระบวนการทำงานในคลังสินค้าของ กรณีศึกษา บริษัท ซีซีแอล ลาเบิล (ไทย) จำกัด และเพื่อศึกษาหาแนวทางการปรับปรุง และเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดการคลังสินค้าเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด จากการศึกษาปัญหาที่พบ คือ การตรวจเช็คล่าช้าและไม่มีการนำป้ายบ่งชี้มาใช้ในคลังสินค้า เนื่องจากสินค้าจาก Supplier ที่ไม่ใช่เจ้าประจำ มีการสั่งพิมพ์เร่งด่วนเป็นครั้งคราว จึงไม่มี Barcode ทำให้ใช้เวลานานในกระบวนการค้นหา จากปัญหาดังกล่าวจึงได้จัดทำโครงงาน “การพัฒนาระบบการจัดเก็บสินค้าภายในคลังสินค้าด้วย Barcode”

จากการศึกษาสภาพปัญหาภายในคลังสินค้า โดยการค้นหาสินค้าใช้เวลาในการค้นหานานจากการที่ไม่มีระบบเทคโนโลยีสำหรับการช่วยเหลือ ส่งผลให้เกิดความล่าช้าในกระบวนการทำงาน ดังนั้นผู้วิจัยจึงได้นำการใช้ระบบ Barcode และ Visual Control มาประยุกต์ใช้ในการค้นหาสินค้าและทำป้ายบ่งชี้ตำแหน่งการจัดวางสินค้า เพื่อลดเวลาในการทำงาน

จากการศึกษาพบว่า เดิมทีการค้นหาสินค้าในคลังสินค้าแบบเดิม ใช้เวลาในการทำงานรวมเฉลี่ย 26.3 นาที ต่อครั้ง หลังจากทำการปรับปรุงโดยนำระบบ Barcode มาประยุกต์ใช้แล้ว มีเวลาในการทำงานรวมเฉลี่ย 3.5 นาทีต่อครั้ง ดังนั้นเวลาในการทำงานจึงลดลงเฉลี่ย 22.8 นาที ต่อครั้ง และเมื่อคำนวณจากจำนวนที่ลดลง คิดเป็นร้อยละ 86.68 ของเวลาก่อนการปรับปรุง

SBU CHONBURI