ชื่อโครงงาน	โครงงานวิจัยการแก้ปัญหาพาร์ทนัมเบอร์
	REVIEW AREA USAGE FOR FINISH GOOD
ชื่อนักศึกษา	ณิชนันท์ กุมภาพันธ์ รหัสนักศึกษา 63701592
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์เสริมพงษ์ เนียมสกุล
ปีการศึกษา	2566

บทคัดย่อ

บริษัท สยาม เด็นโซ่ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เป็นผู้ผลิตระบบคอมมอนเรล (Common Rail System) ที่เป็นอุปกรณ์หัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงแรงดันสูง และผลิตหัวฉีดแก๊สโซลีน (Gasoline Injector) ซึ่งเป็นฐานการผลิตลำดับที่ 3 ของกลุ่มเด็นโซ่ทั่วโลก ทางโรงงานได้ก่อตั้งในปี พ.ศ. 2545 และเป็นผู้ผลิตรายแรกของประเทศไทย โดยในปี พ.ศ. 2563 ที่ผ่านมา ได้ใช้งบลงทุนประมาณ 1,215 ล้านบาท ในการสร้างโรงงานโรงงานใหม่เพิ่มในพื้นที่ที่อมตะซิตี้ ชลบุรี ประเทศไทย

จากการทำโครงงานครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาขั้นตอนในกระบวนการแก้ปัญหาด้านคุณภาพ การสืบย้อนกลับของงาน NG พบปัญหาด้านงานที่ไม่มีคุณภาพ ติดตามสืบย้อนกลับมาได้ยาก เนื่องจาก Part number ที่เป็นเบอร์งานผลิตได้ถูกแตกออกเป็นเบอร์ขายหลาย Part number จึงติดตามกลับมาได้ยาก และ Location ไม่เพียงพอต่อการจัดเก็บงาน

ดังนั้นจึงมีการรวมรวมข้อมูล เพื่อมาแก้ไขด้านการติดคุณภาพของงาน มีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มความสดวกสบายในขณะปฏิบัติงานและมีความรวดเร็วในการติดตามการสืบย้อนกลับของงาน อีกทั้งเพื่อลดความล่าช้าในการดำเนินการในการติดตามต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ทำให้กระบวนการทำงานมีประสิทธิภาพและลดความผิดพลาดในด้านรายละเอียดในกระบวนการขั้นตอนต่างๆ

คำสำคัญ : กระบวนการสืบย้อนกลับของงาน NG

SPU CHONBURI