หัวข้อสหกิจศึกษา	การเพิ่มประสิทธิภาพการตรวจชิ้นงานอุตสาหกรรม กรณีศึกษา บริษัท เค พี เอ็น สตีล จำกัด IMPROVING EFFICIENCY IN THE INSPECTION PROCESS OF INDUSTRIAL: A CASE STUDY OF KPN STEEL CO., LTD
ชื่อนักศึกษา	นายกันตพัฒน์ พินิจสุวรรณ
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.กนกวรรณ สกุลทรงเดช
หลักสูตร	โลจิสติกส์และซัพพลายเชน
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2566

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้ได้ทำการศึกษาการเพิ่มประสิทธิภาพการตรวจชิ้นงานอุตสาหกรรม ของ บริษัท เค พีเอ็น สตีล จำกัด และเพื่อศึกษาหาแนวทางการปรับปรุงการตรวจสอบชิ้นงาน และลดระยะเวลาในการตรวจสอบชิ้นงาน จากการศึกษาปัญหาที่พบ คือ การตรวจสอบชิ้นงานผิดพลาด และใช้เวลาในการตรวจสอบนาน เนื่องจากพนักงานขาดความรู้ความเข้าใจในการตรวจสอบ จากปัญหาดังกล่าวจึงได้จัดทำโครงงาน “การเพิ่มประสิทธิภาพการตรวจชิ้นงานอุตสาหกรรม”

จากการศึกษาสภาพปัญหาพบว่า การตรวจสอบชิ้นงานผิดพลาด และใช้เวลาในการตรวจสอบนาน มีสาเหตุมาจากการตรวจสอบขนาด และมิติของชิ้นงานที่ค่อนข้างซับซ้อน ดังนั้นผู้วิจัยได้วิเคราะห์ปัญหาด้วยเทคนิคก้างปลา เพื่อประยุกต์ใช้ในการสร้างมาตรฐานในการตรวจสอบชิ้นงานขึ้นมาใหม่ เพื่อแก้ปัญหาการตรวจตรวจสอบชิ้นงานผิดพลาด และลดเวลาในการตรวจสอบชิ้นงานลง

จากการศึกษาพบว่า เดิมทีการตรวจสอบชิ้นงานใช้เวลาในการตรวจสอบรวมเฉลี่ย 26.3 นาที และเดือนกันยายน 2566 - เดือนธันวาคม 2566 มีการตรวจสอบชิ้นงานผิดพลาด จำนวน 74 ครั้ง หลังจากทำการปรับปรุงกระบวนการตรวจสอบชิ้นงาน มีเวลาในการตรวจสอบรวมเฉลี่ย 11.5 นาที เวลาในการทำงานลดลงเฉลี่ย 14.8 นาที หรือคิดเป็น 56.3% และในเดือนกุมภาพันธ์ 2567 - เดือนพฤษภาคม 2567 การตรวจสอบชิ้นงานผิดพลาดลดลงเหลือ 3 ครั้ง จึงเห็นได้ว่าหลังการปรับปรุงทำให้ความผิดพลาดลดลง และยังช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการตรวจสอบชิ้นงานอีกด้วย

SPU CHONBURI