หัวข้อวิทยานิพนธ์	การบริหารจัดการความปลอดภัยที่มีอิทธิพลต่อผลการปฏิบัติงานของพนักงานโรงงานปิโตรเคมีในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง
คำสำคัญ	การบริหารด้านความปลอดภัย / การเกิดอุบัติเหตุ / การเข้าร่วมกิจกรรม/ การปฏิบัติตามข้อกำหนด
ชื่อนักศึกษา	ชาลิสา ดีวิเศษ
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.ธันยนันท์ สมบรูณ์รัตนโชค
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต
คณะ	วิทยาลัยบัณฑิตศึกษาด้านการจัดการ มหาวิทยาลัยศรีปทุม วิทยาเขตชลบุรี
พ.ศ.	2566

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ 1) เพื่อเปรียบเทียบผลการดำเนินด้านความปลอดภัยของพนักงานของพนักงานโรงงานปิโตรเคมี ในเขต อุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง จำแนกตามปัจจัยบุคคล และ 2) เพื่อศึกษาระดับการรับรู้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัย ที่มีอิทธิพลต่อผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานปิโตรเคมี ในเขตอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง จำนวน 400 คน ด้วยวิธีการเลือกตัวอย่างแบบสะดวก สถิติที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลเป็นสถิติเชิงพรรณนา ได้แก่ ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และสถิติเชิงอนุมาน ได้แก่ การทดสอบที ความแปรปรวนทางเดียว และการวิเคราะห์สมการเส้นถดถอยพหุคูณ

ผลการวิจัยพบว่า 1) พนักงานที่มีปัจจัยส่วนบุคคลที่แตกต่างกันจะมีผลการดำเนินการด้านความปลอดภัยที่แตกต่างกัน และ 2) การบริหารด้านความปลอดภัยในด้านการบริหารงาน ด้านบรรยากาศด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ด้านพฤติกรรมด้านความปลอดภัย (BBS) และด้านกิจกกรมภายใน จะมีอิทธิพลต่อผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยที่แตกต่างกัน

SPU CHONBURI

Thesis Title	Safety Management Influencing Employee Job Performance in Petrochemical Factories in Map Ta Phut Industrial Estate, Rayong Province
Keywords	Safety management /Accident / Safety activity / Safety regulation
Student	Chalisa Deewiset
Thesis Advisor	Dr.Thunyanan Sombunrattanachoke
Level of Study	Master of Business Administration
Faculty	Graduate College of Management, Sripatum University at Chonburi
Year	2023

ABSTRACT

The objectives of this research were 1) to compare the employee safety performance of petrochemical factory employees in Map Ta Phut Industrial Estate, Rayong Province classified by personal factors, and 2) to study the Influencing the safety performance of petrochemical plant employees in the Map Ta Phut Industrial Estate, Rayong Province The sample consisted of 400 customers by using a convenient sampling method. The statistics used to analyze the data were descriptive statistics, including mean and standard deviation, and inferential statistics, including t-test, one-way variance and analysis of multiple regression equations.

The results showed that 1) employees with different personal factors had different safety performance and 2) management of safety including atmosphere in the working environment, behavioral security and internal affairs will influence different safety performance.

SPU CHONBURI