หัวข้อสหกิจศึกษา	: กรณีศึกษา การจัดการพื้นที่จัดเก็บ บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด Storage Location Management Case Study of Rohm and Haas Chemical (Thailand) Co., Ltd.
ชื่อนักศึกษา	: นางสาวสุมาริน จำปี
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	: อาจารย์ พลกฤษณ์ ไพรสานต์วณิชกุล
ระดับการศึกษา	: บริหารธุรกิจบัณฑิต สาขาการจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	: 2553

บทคัดย่อ

การศึกษาโครงงานครั้งนี้ มีจุดมุ่งหมายเพื่ออยากทราบพื้นที่ทั้งหมดสามารถเก็บได้เท่าไหร่และเก็บอะไรได้บ้าง จำนวนที่สามารถเก็บเพื่อใช้ในการวางแผนการผลิตและลดระยะเวลาในการปฏิบัติการในการเคลื่อนย้ายให้มากที่สุด การใช้พื้นที่และปริมาณในการจัดเก็บเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดสร้างความพึงพอใจในการทำงานในแต่ละวันแก่ผู้ที่เกี่ยวข้องในการเคลื่อนย้ายสินค้าทั้งการรับเข้าและจ่ายออกโดยใช้ปริมาณการจัดซื้อและความต้องการในการจัดส่งแก่ลูกค้าเป็นเกณฑ์ สามารถวางแผนได้อย่างต่อเนื่องควบคุมและรักษาระดับการใช้ทรัพยากรต่างๆ เพื่อให้เกิดการบริการภายใต้ต้นทุนที่ต่ำเกิดประสิทธิภาพคุ้มค่าในการลงทุนสร้างความมั่นใจว่าแรงงาน เครื่องมือ อุปกรณ์ สาธารณูปโภคต่างๆ มีเพียงพอและสอดคล้องกับระดับของธุรกิจที่ได้วางแผนและบรรลุเป้าหมายที่วางไว้

จากการศึกษาพบว่า พนักงานของบริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด มีความพึงพอในในการกระบวนการจัดการพื้นที่จัดเก็บสินค้าไม่ว่าจะเป็นการจำแนกแยกประเภทของสินค้าออกอย่างชัดเจน เพื่อความสะดวกสบายในการทำงานและระบุชื่อสินค้าที่สามารถวางสินค้าว่ามีอะไรบ้างที่สามารถวางในพื้นที่ที่กำหนดไว้ได้บ้างที่สำคัญความสัมพันธ์ระหว่างผู้บังคับบัญชากับผู้ใต้บังคับบัญชา ความสัมพันธ์กับเพื่อนร่วมงาน สภาพการทำงาน สถานภาพทางอาชีพ ความมั่นคง การยอมรับนับถือ ลักษณะงาน และด้านความรับผิดชอบในงาน

สำหรับผลการทดลองโดยจำแนกพื้นที่ออกเป็น 2 plant คือ Emulsion plant และ PAA plant พบว่า พนักงานมีความพึงพอใจในการปฏิบัติงานมากขึ้น มีระเบียบในการทำงานมีความรับผิดชอบต่อหน้าที่ ที่ได้รับมอบหมายและมีประสิทธิภาพในการทำงานปัญหาการทำงานผิดพลาดลดน้อยลง