หัวข้อสหกิจศึกษา	ชิ้นส่วนที่ต้องผ่านกรรมวิธีภายนอก กรณีศึกษา บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาวแสงดาว ฟักตระกูล
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์พลกฤษณ์ ไพรสานต์วณิชกุล
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต สาขาการจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2553

บทคัดย่อ

การศึกษาครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของคลังสินค้าทัณฑ์บน ของ บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

จากการศึกษาการปฏิบัติงานปัจจุบันจากการทำงานของคลังสินค้าทัณฑ์บน พบว่า มีปัญหาในเรื่องของคืนเอกสารไม่ตรงกำหนดซึ่งทำให้เกิดปัญหาเรื่องข้อมูลกับความเป็นจริงและการติดต่อสื่อสารที่ซับซ้อน ซึ่งทำให้เกิดต้นทุนเพิ่มขึ้น

จากปัญหาดังกล่าว จึงได้ทำการศึกษาวิเคราะห์ข้อมูลและเสนอแนวทางในการแก้ปัญหาในเรื่องการส่งคืนเอกสารโดยวิธีการประชุมในเรื่องขั้นตอนการทำงานของคลังสินค้าทัณฑ์บนและการส่งคืนเอกสารให้ตรงเวลา ส่วนในเรื่องการติดต่อสื่อสารจะต้องมีวิธีแก้ไขโดยมีการนำโปรแกรมการบริหารคลังสินค้ามารองรับ โปรแกรมคลังสินค้า Kasco WMSเป็นระบบสำหรับการบริหารคลังสินค้าที่ครบวงจร สนับสนุนการใช้ระบบ Barcode โดยจะช่วยในการจัดการระบบงานตั้งแต่ การรับสินค้าเข้าคลัง, การจัดเก็บ, การย้ายสินค้า, การเบิก, การบรรจุหีบห่อ และการจัดส่ง, การตรวจนับสินค้า รวมทั้งระบบบัญชีเบื้องต้น และจะช่วยในเรื่องของเวลา(Jus In Time) (Real time) คือเมื่อมีการเคลื่อนไหวของตัวชิ้นงานและมีการสแกนหรือSensorsรหัสบาร์โค้ดส่งข้อมูลเข้าคอมพิวเตอร์แล้ว ทำให้ทุกๆแผนกสามารถทราบความเคลื่อนไหวของตัวชิ้นงานได้เลย ความสูญเปล่าจากการเคลื่อนไวที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน การเคลื่อนไหวที่ไม่เหมาะสม อาจหมายถึงการเคลื่อนไหวที่ไม่จำเป็น เคลื่อนไหวแล้วไม่เกิดมูลค่าเพิ่ม ทำให้ใช้เวลาทำงานมากเกินไป

ผลการแก้ไขปัญหาพบว่าบริษัทไม่สามารถทำตามที่ผู้ทำโครงงานเสนอมาได้เพราะเนื่องมาจากบริษัทจะมีพนักงานคอยทำ KAI ZEN คือการสำรวจปัญหา และหาวิธีแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นภายในบริษัท

ดังนั้นโครงงานเล่มนี้จะมีประโยชน์ในเรื่องของการถ่ายทอดความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของคลังสินค้าทัณฑ์บนบริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

SPU CHONBURI