| | |
|---|---|
| หัวข้อสหกิจศึกษา | การจัดสรรพื้นที่การจัดเก็บสินค้า กรณีศึกษา บริษัทยามาฮา มอเตอร์พาร์ทแมนูแฟคเจอริ่ง(ประเทศไทย)จำกัด<br>The allocation of storage area: case study of Yamaha Motor Parts Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd |
| ชื่อนักศึกษา | นางสาวชุติมา พึ่งบุญญะ |
| อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา | อาจารย์วีรวิชญ์ เลิศไทยตระกูล |
| ระดับการศึกษา | บริหารธุรกิจบัณฑิต |
| สาขาวิชา | การจัดการลอจิสติกส์และโซ่อุปทาน |
| ปีการศึกษา | 2555 |


**บทคัดย่อ**

บริษัท ยามาฮ่ามอเตอร์พาร์ทแมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทที่ผลิตชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์และรถยนต์ จากการที่ได้เข้าไปปฏิบัติงานในโครงการสหกิจศึกษา ในบริษัท ยามาฮ่ามอเตอร์พาร์ทแมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับมอบหมายให้ไปปฏิบัติหน้าที่ในแผนก Stocky Point & Delivery ซึ่งในการเข้าไปปฏิบัติงานนั้น ได้ทำการศึกษาในส่วนของพื้นที่การจัดเก็บสินค้า เนื่องจากพื้นที่ในการจัดเก็บสินค้ามีพื้นที่ไม่เพียงพอต่อการจัดเก็บสินค้าที่ผลิตเสร็จจึงทำให้ทางบริษัทได้มอบหมายให้ทำการจัดสรรพื้นที่โดยมีการวาง Layout พื้นที่ของ Stock Point YPMT 4 ใหม่ทั้งหมด โดยมีการเพิ่มอุปกรณ์ที่ช่วยในการจัดเก็บสินค้าคือ การเพิ่ม Roller ที่มีจากเดิมเพื่อให้มีพื้นที่ในการจัดเก็บชิ้นงานได้เพิ่มขึ้นโดยที่ชิ้นงานที่ถูกผลิตออกมานั้นจะได้ไม่ต้องมาวางอยู่นอกบริเวณพื้นที่การจัดเก็บ

จากการศึกษาพบว่า จากการสำรวจพื้นที่การทำงานและการจัดสรรพื้นที่การจัดเก็บสินค้าภายในบริษัท ยามาฮ่ามอเตอร์พาร์ทแมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)จำกัด อย่างเป็นระบบ ทำให้บริษัทฯ สามารถทราบพื้นที่จริงทั้งหมดที่สามารถจัดเก็บสินค้าได้อย่างชัดเจนและสามารถระบุสินค้าชนิดใดควรเก็บที่ไหน ระบุตำแหน่งให้ชัดเจน และการทำงานของพนักงานก็สามารถปฏิบัติงานมีประสิทธิภาพ ลดปัญหาการทำงานผิดพลาดในการหยิบชิ้นงานและยังช่วยทำให้สินค้าไม่ล้นออกมานอกพื้นที่การจัดเก็บ และเพื่อความสะดวกสบายในการปฏิบัติงาน


SPU CHONBURI