ชื่อโครงงาน	การปรบปรุงพื้นที่จัดเก็บแม่แบบตัดชิ้นงาน
	AN IMPROVEMENT OF PRODUCT LOCATIONS IN THE WAREHOSE
ชื่อนักศึกษา	นางสาว พฤกษา นาราศรี รหัสนักศึกษา 62703254
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วีรวิชญ์ เลิศไทยตระกูล
ปีการศึกษา	2565

บทคัดย่อ

การจัดทำโครงงานในครั้งนี้ได้ศึกษาการจัดระเบียบของพื้นที่จัดเก็บเพื่อให้มีการวางแผนการจัดเก็บที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ของ บริษัท ASCG INVENTION (1991) CO.,LTD. จากการศึกษาปัญหาที่พบ คือ แม่แบบมีการจัดเก็บที่ไม่เป็นระเบียบเรียบร้อยมีการวางอยู่ปะปนกันส่งผลให้พนักงานใช้เวลาในการค้นหา นอกจากนี้ยังส่งผลกระทบไปยังกระบวนการผลิตและการส่งมอบสินค้าให้ตรงเวลา

จากการศึกษาสภาพปัญหาของ บริษัท ASCG INVENTION (1991) CO.,LTD. เนื่องจากตัดของแม่แบบที่มีความสำคัญให้กระบวนการผลิตเพราะเป็ยตัวที่ใช้ขึ้นชิ้นงานก่อนที่จะออกมาเป็นสินค้า มีการเบิกจ่ายเพื่อมาใช้ในกระบวนการผลิตทุกวันแต่ไม่มีการจัดเก็บที่เหมาะสมที่ดีนัก แม่แบบไม่มีการจัดลำดับความสำคัญ มีการระบุตำแหน่งอย่างชัดเจน แม่แบบมีการวางอยู่ปะปนกัน หากเมื่อมีกรณี สั่งของเร่ง ด่วนไม่มีการจัดเตรียมไว้ล่วงหน้า ทำให้พนักงานต้องเสียเวลาในการค้นหาและทำให้ลูกค้ารอนานซึ่งในการดำเนินการปรับปรุงครั้งนี้จะเป็นประโยชน์แก่พนักงานและช่างตัดย่างชัดแน่นอน จึงได้นำหลักการ ABC Analysis เข้ามาช่วนในการจัดลำดับความสำคัญ การระบุตำแหน่งที่อยู่ให้กับแม่แบบที่มีอัตตราการเบิกมาก - น้อย

จากการศึกษาพบว่า เมื่อมีการนำทฤษฎี ABC Analysis เข้ามาช่วยแบ่งแยกกลุ่มที่มีอัตราการใช้ มาก ปานกลางและน้อยไว้เป็นหมวดหมู่พร้อมทั้งได้มีการจัดทำรายการสถานที่เก็บ (Location list) แล้วสามารถลดเวลาในการจัดเก็บและค้นหาเมื่อมีการเบิกจ่าย ทำให้พนักงานง่ายต่อค้นหา จากเดิมที่มีการใช้ระยะ เวลาในการหยิบจับ เฉลี่ยอยู่ที่ 10.84 นาที หลังทำการจัดกลุ่ม ใช้เวลาเฉลี่ยอยู่ที่ 3.64 นาที ช่วยลดเวลาโดยลดรวมลงได้ถึง 30 นาที/สัปดาห์และคิดเป็น 7 นาทีต่อชิ้น

คำสำคัญ : การปรับปรุงจัดระเบียบแม่แบบตัดชิ้นงาน

SPU CHONBURI