| | |
|---|---|
| **ชื่อหัวข้อ** | การศึกษาแนวทางการเพิ่มประสิทธิภาพการรับสินค้าโดยใช้ระบบบาร์โค้ด<br>THE STUDY OF GUIDELINES FOR INCREASING THE EFFICIENCY OF PRODUCT RECEIPT BY USING THE BARCODE SYSTEM |
| **ชื่อนักศึกษา** | นางสาวนันท์นภัส แสงยวน |
| **รหัสนักศึกษา** | 59708492 |
| **อาจารย์ที่ปรึกษา** | อาจารย์ กนกวรรณ สกุลทรงเดช |
| **หลักสูตร** | บริหารธุรกิจบัณฑิต |
| **สาขาวิชา** | การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน |
| **ปีการศึกษา** | 2562 |

SPU CHONBURI

## บทคัดย่อ

การปฏิบัติงานโครงการสหกิจศึกษา ณ บริษัท โทเซอิ (ประเทศไทย) จำกัด มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาถึงกระบวนการและขั้นตอนการทำงานในแผนกที่เกี่ยวข้องกับการจัดการโลจิสติกส์ซึ่งแผนกที่นักศึกษาได้เข้าไปปฏิบัติการนั้นเป็นแผนกจัดซื้อ พบว่าในการรับสินค้าและตรวจสอบก่อนนำเข้าจัดเก็บในแต่ละครั้งนั้นจะต้องใช้เวลาในการตรวจสอบที่มากพอสมควรจึงจะตรวจสอบสินค้าได้ครบทั้งหมดซึ่งสินค้าใช้พนักงานในการจดบันทึกการคีย์ข้อมูลลงในExcel ส่งผลให้เกิดความล่าช้าและความผิดพลาดเพราะพนักงานที่ทำหน้าที่ในการตรวจสอบมีเพียงคนเดียวเท่านั้น

จากปัญหาดังกล่าวผู้ศึกษาจึงได้ทำได้เพิ่มประสิทธิภาพการรับสินค้าของบริษัทโทเซอิ (ประเทศไทย) จำกัดโดยการนำเทคโนโลยีรหัสแท่ง (Barcode)โดยนำโปรแกรม Airtable มาใช้ในการสแกนรับสินค้า ซึ่งผลที่ได้รับจากการเพิ่มประสิทธิภาพ ทำให้ลดเวลาในรับสินค้าและจ่ายสินค้าจากเดิมใช้เวลาในการปฏิบัติงานโดยได้ทดลองจับเวลารับสินค้า10 ครั้ง ใช้เวลา90นาที (1ชั่วโมง30นาที)และจ่ายสินค้า10ครั้ง ใช้เวลา 125 นาที (2ชั่วโมง5นาที) เมื่อทำการปรับปรุงนำระบบ Barcodeของโปรแกรม Airtable เข้ามาใช้ในการปฏิบัติงานโดยได้ทดลองจับเวลารับสินค้า 10 ครั้งใช้เวลา 25 นาทีและจ่ายสินค้า 10 ครั้ง ใช้เวลา 55นาที และลดขั้นตอนการจดบันทึกข้อมูลและคีย์ข้อมูลลงใน Excel จากเดิมใช้เวลาการรับและจ่ายสินค้าในการปฏิบัติงาน 215 นาทีหลังการปรับปรุงสามารถลดเวลาการปฏิบัติงานการรับและจ่ายสินค้าเหลือ 80 นาที ประหยัดเวลาการปฏิบัติงานได้ถึง 135 นาที หรือเวลาเฉลี่ยในการปฏิบัติงานลดลงถึงร้อยละ 62.79