หัวข้อสหกิจศึกษา	การปรับปรุงกระบวนการจ่ายชิ้นส่วน: กรณีศึกษาบริษัท มัทซึอิ อีสเทิร์น (ประเทศไทย) จำกัด IMPROVEMENT OF DISTRIBUTED PARTS PROCESSES: A CASE STUDY OF MATSUI EASTERN (THAILAND) CO.,LTD.
ชื่อนักศึกษา	นางสาวศิริภรณ์ นามทอง
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	ดร.จิราวรรณ เนียมสกุล
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2562

บทคัดย่อ

จากการจัดทำโครงงานเรื่อง การปรับปรุงกระบวนการจ่ายชิ้นส่วน กรณีศึกษาบริษัท มัทซึอิ อีสเทิร์น (ประเทศไทย) จำกัด มีวัตถุประสงค์ 1) เพื่อลดข้อผิดพลาดของกระบวนการจ่ายชิ้นส่วนในฝ่ายผลิต 2) เพื่อลดข้อผิดพลาดของงาน NG 3) เพื่อทำการปรับปรุงโลเคชั่น,กำบังใหม่ 4) เพื่อลดการวางชิ้นส่วนปนกันบนโลเคชั่น จากการศึกษาการปฏิบัติงานปัจจุบันในส่วนคลังสินค้า พบว่าพนักงานวางชิ้นส่วนปนกันบนโลเคชั่น ทำให้เกิดการจ่ายชิ้นส่วนเข้าไปในฝ่ายผลิตผิดบ่อบทำให้มีผลกระทบต่อเรื่องคุณภาพของการทำงานและการเคลมของสินค้าที่ผิดรุ่น จึงทำให้ผู้ฝึกสหกิจหาวิธีคิดค้นเพื่อหาแนวทางพัฒนาปรับปรุงต่อไปด้วย การเก็บรวบรวมข้อมูล การทำงานจริงจากกระบวนการผลิตตั้งแต่การจ่ายชิ้นส่วนเข้าสู่ฝ่ายผลิตและสำรวจปัญหาพื้นที่จริง เพื่อปรับปรุงกระบวนการจ่ายชิ้นส่วนและกำหนดแนวทางการแก้ไข

สรุปผลการปฏิบัติงานโครงการในครั้งนี้จากการดำเนินโครงการจะเห็นได้ว่าผลที่ได้รับพนักงานสามารถเบิกจ่ายชิ้นส่วนได้อย่างถูกต้องและขึ้นชิ้นส่วนผิดน้อยลงอย่างเห็นได้ชัดเจน และในทุก ๆ เดือนแผนก PC / WH จะต้องทำการอัพเดทโลเคชั่นกับกำบังใหม่จะได้เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานมากยิ่งขึ้น

SPU CHONBURI