หัวข้อโครงงาน ระบบสารสนเทศการจำหน่ายผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย กรณีศึกษา ร้าน NOK ฮาร์ดแวร์

ชื่อนักศึกษา นางสาวฐิติชญาน์ เณรหนู
นางสาวลลิตา ชาลีพล

อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์ปัณฑ์ชณิช เพ่งผล

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ดร.เศรษฐชัย ชัยสนิท

สาขาวิชา คอมพิวเตอร์ธุรกิจ

คณะ เทคโนโลยีสารสนเทศ

พ.ศ. 2558

บทคัดย่อ

โครงงานนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาระบบสารสนเทศการจำหน่ายผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย กรณีศึกษา ร้าน NOK ฮาร์ดแวร์ โดยนำวงจรการพัฒนาระบบ (SDLC) มาใช้ รวมทั้งการศึกษาทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง และพัฒนาระบบสารสนเทศการจำหน่ายผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย กรณีศึกษา ร้าน NOK ฮาร์ดแวร์ ด้วยโปรแกรม Microsoft Visual Studio ซึ่งใช้ภาษา VB.NET ในการเขียนโปรแกรม และMicrosoft Office Access เป็นระบบฐานข้อมูล โดยผู้ใช้สามารถใช้งานบนเครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล และในแต่ละส่วนของโปรแกรมมีการสนับสนุนกระบวนการจำหน่ายวัสดุและอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย ประกอบด้วย การจัดการข้อมูลพื้นฐาน การสั่งซื้อสินค้า การขายสินค้า การชำระเงิน การวิเคราะห์และการออกรายงานเพื่อช่วยในการตัดสินใจ ทั้งนี้จากผลการศึกษาพบว่า ระบบสารสนเทศการจำหน่ายผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย กรณีศึกษา ร้าน NOK ฮาร์ดแวร์ มีการดำเนินการอย่างมีประสิทธิภาพ และเหมาะสมกับกระบวนการทำงาน โดยระบบดังกล่าวได้นำไปใช้ และแก้ปัญหาทางธุรกิจได้อย่างมีประสิทธิภาพ

คำสำคัญ: ระบบสารสนเทศเพื่อการจำหน่าย, ผลิตภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย

SPUCHONBURI

Project Title Sales Information System for Safety and Protection Products :
A Case Study of NOK Hardware Shop.
Student Name Ms. Thitichaya Nennu
Ms. Lalita Chaleepon
Advisor Ms. Punchanit Phangphol
Co-advisor Dr. Settachai Chaisanit
Major Business Computer
Faculty School of Information Technology, Sripatum University Chonburi Campus
Year 2015

ABSTRACT

The objective of this study was to develop the sales information system for safety and protection products: a case study of NOK Hardware Shop. Software development process was applied to collect systems using Systems Development Life Cycle (SDLC), as well as documentary studies. The system was developing by Microsoft Visual Studio, VB.NET language and Microsoft Office Access as a database management system. In each part of the program were supports the fully process include basic information management, ordering merchandising payments, analysis and reports module for business decision. The results for this study showed that sales information system for safety and protection products: a case study of NOK Hardware Shop work together with proposes. Finally, all of system module was completed and make business go along well, effective.

Key Words: Sale Information System, Safety Products

SPUCHONBURI