ชื่อหัวข้อ	การปรับปรุงกระบวนการนำถุงมือไปอบ กรณีศึกษา บริษัทมาสเตอร์โกลฟ อินดัสตรี้ จำกัด Improvement of the glove drying process: a case study of Master Glove Industry Company Limited
ชื่อนักศึกษา	นางสาว สุกัญญา โชคบัณฑิต
รหัสนักศึกษา	61701790
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ อมรรัตน์ หมื่นจิตน้อย
หลักสูตร	ปริญญาตรี
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2562

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้ได้ทำการปรับปรุงกระบวนการนำถุงมือไปอบ กรณีศึกษา บริษัท มาสเตอร์โกลฟ อินดัสตรี้ จำกัดเพื่อลดจำนวนชิ้นงานที่เกิดเชื้อรา และเพื่อให้เกิดความสะดวกและรวดเร็วต่อพนักงานแผนก Quality Control ที่ตรวจสอบคุณภาพและลดการปะปนกันของ Lot งาน จากการศึกษาปัญหาที่พบ คือ พนักงานแผนกตู้อบลากงานจากหน้าเครื่องจักรไปอบแล้วลากงานไปผิด Lot เช่น ลากงานที่ออกมาทีหลังนำไปอบก่อนแล้วงานที่ออกมาจากเครื่องจักรก่อนยังไม่ได้ลากไปอบจึงทำให้สินค้าเกิดความเสียหายเพราะจะทำให้ถุงมือเกิดกลิ่นและเชื้อรา จากปัญหาดังกล่าวจึงได้จัดทำโครงงาน “การปรับปรุงกระบวนการนำถุงมือไปอบ กรณีศึกษา บริษัท มาสเตอร์โกลฟ อินดัสตรี จำกัด”

ขั้นตอนเริ่มจากการปรับปรุงโดยการตรวจสอบปัญหางานที่เป็นเชื้อรา และทำการแบ่งแยก Lot งานทั้งงานใหม่และงานเก่า และแยกประเภทเวลาของงานออกจากหน้าเครื่องจักรให้เป็นระเบียบมากยิ่งขึ้น ส่งผลทำให้สามารถลดขั้นตอนในการทำงานของพนักงาน ลดเวลาในการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานของพนักงานแผนก Quality Control ลงได้

จากการศึกษาพบว่าผลการปรับปรุงนั้นทำให้ พนักงานสามารถลดจำนวนชิ้นงานที่เป็นเชื้อราลงไปได้ 565 ชิ้น ซึ่งจากก่อนหน้านี้ พนักงานได้ตรวจสอบชิ้นงานที่เป็นเชื้อราในจำนวน702 ชิ้น แต่หลังจากการปรับปรุง สามารถลดจำนวนชิ้นงานที่เป็นเชื้อราลงได้คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ได้80.14 %

SPU CHONBURI