หัวข้อสหกิจศึกษา	การเพิ่มประสิทธิภาพในการตรวจสอบชิ้นงานประกอบ กรณีศึกษา บริษัท โออิซูมิ เอ็มเอฟจี (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาวปัญญาพร ไวคิด
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วีรวิชญ์ เลิศไทยตระกูล
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พุทธศักราช	2562

บทคัดย่อ

จากการศึกษาสหกิจในสถานประกอบการ ณ บริษัท โออิซูมิ เอ็มเอฟจี (ประเทศไทย) จำกัด ปัญหาที่พบ คือ การตรวจสอบชิ้นงานไม่ได้ประสิทธิภาพ และใช้ระยะเวลาค้นหาเอกสารเป็นเวลานาน และตัวอย่างชิ้นงาน เสียหาย หรือสูญหายและเสื่อมสภาพ ส่งผลให้ลูกค้าไม่พึงพอใจ จึงได้จัดทำโครงการขึ้นมา เพื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าว โดยการเพิ่มประสิทธิภาพในการตรวจสอบชิ้นงาน เริ่มจากการวางแผนในการจัดทำจิ๊กตรวจสอบ แต่ละรุ่นของชิ้นงานประกอบ และการกำหนดตำแหน่งการตรวจสอบที่ชัดเจน รวมถึงมีป้ายกำกับแสดงตำแหน่งที่ชัดเจนของชิ้นงานประกอบแต่ละรุ่น ทำให้การตรวจสอบชิ้นงานประกอบเป็นไปได้อย่างสะดวก รวดเร็ว ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

สรุปผลการปฏิบัติงานโครงการในครั้งนี้จากการดำเนินโครงการจะเห็นได้ว่าขั้นตอนการทำงานรูปแบบเดิมใช้ ไม้บรรทัดและกำหนดจุดตรวจสอบขึ้นแต่ละรุ่นชิ้นงานประกอบ ในการทำงานรูปแบบเดิม ก่อนการปรับปรุงการตรวจสอบชิ้นงานประกอบ มีขั้นตอนการทำงานที่ซ้ำซ้อนและไม่มาตรฐานที่ชัดเจน และหลังจากที่มีการจัดทำจิ๊กตรวจสอบชิ้นงานประกอบแต่ละรุ่นของชิ้นงานให้อยู่ในรูปแบบใหม่ สามารถลดการตรวจสอบชิ้นงานประกอบที่ผิดพลาดได้ถึงร้อยละ 6.67 และสามารถลดระยะเวลาในการค้นหาเอกสารตัวอย่างชิ้นงาน เพิ่มเวลาในการทำงาน เพิ่มประสิทธิภาพขององค์กร และตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้ดียิ่งขึ้น

SPU CHONBURI