ชื่อหัวข้อ	ระบบควบคุมภายในสำหรับสินค้าคงเหลือ กรณีศึกษา บริษัท ยามาฮ่ามอเตอร์พาร์ทแมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย)
ชื่อนักศึกษา	นางสาวพรสวรรค์ จักกะพพาก
รหัสนักศึกษา	60705250
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์สุดีพร ฉันท์เฉลิมพงศ์
หลักสูตร	ปริญญาตรี
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2561

บทคัดย่อ

บริษัท ยามาฮ่ามอเตอร์พาร์ทแมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด เป็นบริษัทผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรกล ชิ้นส่วนจักยานยนต์ ชิ้นส่วนรถยนต์ และส่วนส่นด้านเกษตรกรรม ส่งออกไปโรงงานในกลุ่มยามาฮ่า และส่งออกให้ลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศโดยการทำตามออเดร์ที่ลูกค่าต้องการโดยผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้าเป็นหลัก

จากการที่ข้าพเจ้าได้ออกปฏิบัติสหกิจที่ บริษัท ยามาฮ่ามอเตอร์พาร์ทแมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ข้าพเจ้าได้ฝึกสหกิจศึกษาในแผนกบัญชี ฝ่ายต้นทุน โดยการจัดทำโครงการครั้งนี้ ข้าพเจ้าได้พบว่าไม่มีการทราบข้อมูลรายละเอียดการเบิกสินค้า และค่าใช้จ่ายของแต่ละแผนกจึงทำให้งบประมาณที่ตั้งไว้เกินกำหนดในแต่ละเดือน

จากการศึกษาปัญหาดังกล่าวข้าพเจ้าจึงได้ทำการศึกษา วิเคราะห์ปัญหา เก็บรวบรวมข้อมูลและเสนอแนวทางการทำโครงการ เพื่อหาแนวทางปรับปรุง ด้วยการจัดทำรายงานสรุปรายละเอียดที่สามารถบอกข้อมูล ชนิดสินค้าที่เบิก จำนวนที่เบิก แผนกที่เบิก ค่าใช้จ่ายของแต่ละแผนก ค่าใช้จ่ายของสินค้า ยอดคงเหลือปัจจุบัน ยอดยกมา ทำให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทำงานและวางแผนกการสั่งซื้อสินค้าและค่าใช้จ่ายได้ดีขึ้น และสะดวกต่อการหาและรวบรวมข้อมูล ทำให้ประสิทธิภาพการในทำงานที่ดียิ่งขึ้น

SPUC CHONBURI