หัวข้อสหกิจศึกษา	การปรับปรุงประสิทธิภาพของกระบวนการจัดส่งสินค้า กรณีศึกษา บริษัท นิปปอน สตีล แอนด์ ซูมิคิน ไพพ์ (ประเทศไทย)จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาวนันธิชา อรุณศิริ
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ สุดีพร ฉันท์เฉลิมพงศ์
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2561

บทคัดย่อ

การทำโครงงานครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อคำนวณค่าขนส่งที่เป็นราคามาตรฐานของบริษัทและเพื่อลดจำนวนเที่ยวและลดต้นทุนในด้านการวิ่งขนส่งสินค้าให้แก่ลูกค้า จากการศึกษาการปฏิบัติงาน พบว่า สาเหตุที่ทำให้ค่าขนส่งสินค้าที่มีปริมาณสูง อันเนื่องมาจากกระบวนการจัดส่งแบบเดิม เป็นการจัดส่งสินค้าแบบหนึ่งคำสั่งซื้อต่อหนึ่งการขนส่งโดยไม่คำนึงถึงน้ำหนักในการจัดส่งในแต่ละครั้ง ทำให้รถขนส่งสินค้าไปส่งสินค้าแบบไม่เต็มคัน จากปัญหาดังกล่าวจึงได้ทำการศึกษาโดยใช้แนวคิดการขนส่งแบบมิลค์รันและแนวคิดการจัดเส้นทางการเดินรถมาวิเคราะห์และทำการแก้ไขปัญหา จากผลการศึกษาพบว่า บริษัทมีค่าขนส่งที่เป็นมาตรฐานของบริษัทใช้ในการเจรจาในด้านต้นทุนค่าขนส่งสินค้ากับลูกค้าโดยส่งข้อมูลให้ฝ่ายขายนำไปใช้พิจารณาขอปรับออเดอร์ในการจัดส่งสินค้าในแต่ละครั้ง บริษัทสามารถจำนวนเที่ยวในการขนส่งสินค้าจาก 3119 เที่ยว เหลือ 2966 เที่ยว ลดลงจำนวน 153 เที่ยว ส่งผลให้บริษัทสามารถลดต้นทุนค่าขนส่งสินค้าได้จากเดิม 6,600,764 บาท เหลือ 6,349,905 บาท ลดลงจำนวน 250,859 บาท

SPUC CHONBURI