ชื่อหัวข้อ	การปรับปรุงข้อมูลบรรจุภัณฑ์เพื่อเป็นแนวทางการออกแบบในการบรรจุชิ้นส่วนยานยนต์ กรณีศึกษา บริษัท ทีทีเค โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อนักศึกษา	จุฑามาศ สุขหนา รหัสนักศึกษา 58700630
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์ สุดีพร ฉันท์เฉลิมพงศ์
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2561

บทคัดย่อ

โครงงานนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาและหาแนวทางลดเวลาการทำงานในการออกแบบชิ้นส่วนยานยนต์ ของหน่วยงาน Seijun ณ บริษัท บริษัท ทีทีเค โลจิสติคส์ (ประเทศไทย) จำกัด จากการที่ได้ศึกษากระบวนการทำงาน ในแผนกแล้วนั้นปัจจุบัน พบว่า ภายในแผนกนั้นมีการทำงานทำงานที่มีขั้นตอนที่มาก และบางขั้นตอนนั้นมีการต้องคาดคะเน และต้องใช้ประสบการณ์ที่คุ้นชิน หากมีพนักงานเข้ามาใหม่อาจจะทำงานที่เกี่ยวกับการออกแบบการใช้บรรจุภัณฑ์ไม่คล่อง จะส่งผลให้เกิดความผิดพลาดในการทำงาน และจะมีการใช้เวลาในการทำงานเพิ่มมากขึ้น ซึ่งจะส่งผลให้การเสนองานแก่ลูกค้า ไม่ตรงตามเวลาที่กำหนด ผู้ศึกษาจึงสนใจจัดทำโครงงานลดเวลาในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการออกแบบการบรรจุชิ้นส่วนยายนต์เพิ่มมากขึ้น

จากการดำเนินงานและทำแบบฟอร์ม Packing specification ของขนาดมาตรฐานเพื่อให้ทราบข้อมูลที่ตรงกันใช้เป็นแนวทางในการออกแบบชิ้นงาน และ Board size ของขนาดกล่องมาตรฐานเพื่อใช้เปรียบเทียบชิ้นงานก่อนทำการคัดเลือกวัสดุบรรจุภัณฑ์ พบว่า สามารถลดขั้นตอนในการทำงานและการคาดคะเนชิ้นงานนั้นผิดพลาดน้อยลง โดยเฉลี่ย 6.70 นาที จากเวลาเดิม 14.60 นาที ทำให้การดำเนินงานสามารถดำเนินงานได้อย่างต่อเนื่อง และเกิดการทำงานที่มีประสิทธิภาพ ส่งงานตรงตามที่ลูกค้ากำหนด

SPUC CHONBURI