หัวข้อสหกิจศึกษา	การเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานโดยใช้เครื่องมือนั่งร้าน กรณีศึกษา : บริษัท โปรเทคเอ้าท์ซอสซิ่ง จำกัด EFFICIENCY INCREASEMENT OF SCAFFOLD CASE STUDY: PROTECH OUTSOURCING CO., LTD
ชื่อนักศึกษา	พรปรีณัน เก็จมะยูร
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์นิคม หมูหล้า
หลักสูตร	บริหารธุรกิจ
สาขาวิชา	การจัดการ
พ.ศ.	2561

บทคัดย่อ

ความรู้ที่เกิดจากประสบการณ์การปฏิบัติงานของแต่ละบุคคลถือเป็นหนึ่งในทรัพยากรที่สำคัญของบริษัท โปรเทคเอ้าท์ซอสซิ่ง จำกัด โดยเฉพาะความรู้ด้านความปลอดภัยที่ได้รับจากการเผชิญกับเหตุการณ์ปัญหาหรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในหน้างานของกลุ่มบุคคลที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับงานติดตั้งนั่งร้านโดยตรง สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลสำหรับอบรมป้องกันการเกิดเหตุการณ์ ปัญหาหรืออุบัติเหตุในหน้างานได้ จากผลการสำรวจวิธีการจัดการความรู้ด้านความปลอดภัยเดิมของบริษัท โปรเทคเอ้าท์ซอสซิ่ง จำกัด แสดงให้เห็นว่าบริษัท โปรเทคเอ้าท์ซอสซิ่ง จำกัด ส่วนใหญ่ยังขาดแนวทางสำหรับรวบรวมและใช้ประโยชน์จากความรู้ที่มีอยู่เหล่านั้น

งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาวิธีการจัดการความรู้ด้านความปลอดภัยในงานนั่งร้าน โดยใช้แนวทางการจัดการความรู้อบรมจากวิทยากรเชี่ยวชาญร่วมกับการทดสอบปฏิบัติสำหรับรวบรวม จัดเก็บข้อมูล และนำเสนอความรู้ด้านความปลอดภัยของพนักงานภายในบริษัท โปรเทคเอ้าท์ซอสซิ่ง จำกัด

SPUC CHONBURI

SPUC CHONBURI