หัวข้อสหกิจศึกษา	การปรับปรุงกระบวนการส่งมอบชิ้นส่วนระหว่างแผนก กรณีศึกษา:บริษัท พนัสแอสเซมบลีย์ จำกัด PROCESS IMPROVEMENT FOR PART HANDLING BETWEEN PRODUCTION LINES: A CASE STUDY OF PANUS ASSEMBLY CO.,LTD.
ชื่อนักศึกษา	นางสาว ดารารัตน์ ชื่นอารมณ์
รหัสนักศึกษา	58706178
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์เสริมพงษ์ เนียมสกุล
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2561

บทคัดย่อ

บริษัท พนัสแอสเซมบีลย์ จำกัด เป็นบริษัททำการผลิตรถสิบล้อรถพ่วงและรถอื่นๆอย่างครบวงจร ในด้านการผลิตรถแต่ละแบบต้องมีการผลิตชิ้นส่วนเพื่อนามาเป็นส่วนประกอบของรถมีการผลิตชิ้นส่วนจำนวนมากเนื่องด้วยมีจำนวนความต้องการรถจากลูกค้ามาก ทางด้านโรงผลิตชิ้นส่วนได้ผลิตชิ้นส่วนอย่างมากมายและได้นำชิ้นส่วนที่ผลิตเสร็จแล้วมาวางในพื้นที่จัดวางพาทไม่มีป้ายบ่งบอกที่ชัดเจนและได้ทำการวางชิ้นส่วนใส่พาเลทและนำมาวางเป็นแนวราบกับพื้นที่เข้าไปหยิบชิ้นส่วนต่างๆจากช่างได้ยากและใช้เวลานาน

ทางส่วนงานการผลิตตามคำสั่งของลูกค้า (Job by Job) มีความต้องการในการปรับปรุงพื้นที่ในการวางพาเลทชิ้นส่วนและป้ายชี้บ่งชิ้นส่วนให้มีความเรียบร้อยและสะดวกในการหาชิ้นส่วนและเพิ่มพื้นที่ในการวางชิ้นส่วนได้มากขึ้น

จากผลดำเนินการแผนกชิ้นส่วนกับแผนกประกอบชิ้นส่วนการหาชิ้นส่วนใช้เวลาในการหาชิ้นส่วนเฉลี่ย 6 นาที หลังจากที่ผู้ดำเนินโครงงานได้ทำการปรับปรุงกระบวนการการหาชิ้นส่วนเวลาที่ได้เฉลี่ย 3.25 นาทีสามารถลดเวลาในการหาชิ้นส่วนได้เฉลี่ย 2.75 นาที

SPUC CHONBURI