| | |
|---|---|
| **ชื่อหัวข้อ** | การปรับปรุงระบบการการจัดวางเรียงอะไหล่ในคลังวัตถุดิบ กรณีศึกษา บริษัท มั่นคงสตีล จำกัด<br>THE IMPROVEMENT OF STORAGE POSITION FOR SPARE PARTS IN RAW MATERIAL WAREHOUSE<br>CASE STUDY OF MUNKONG STEEL CO., LTD |
| **ชื่อนักศึกษา** | นางสาว กิตติญา กากแก้ว |
| **รหัสนักศึกษา** | 60705938 |
| **อาจารย์ที่ปรึกษา** | อาจารย์ อมรรัตน์ หมื่นจิตน้อย |
| **หลักสูตร** | ปริญญาตรี |
| **สาขาวิชา** | การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน |
| **ปีการศึกษา** | 2561 |


**บทคัดย่อ**

การทำโครงการในครั้งนี้ได้การปรับปรุงการจัดวางเรียงอะไหล่ในคลังวัตถุดิบ ภายในแผนกซ่อมบำรุง ของบริษัท มั่นคงสตีล จำกัด เพื่อลดเวลาในการค้นหาอะไหล่ เพื่อให้เกิดความสะดวกต่อพนักงานในการหยิบอะไหล่ในคลังวัตถุดิบ และเพื่อเพิ่มพื้นที่ในการจัดเก็บอะไหล่ภายในคลังวัตถุดิบ จากการศึกษาปัญหาที่พบคือ อะไหล่ภายในพื้นที่คลังวัตถุดิบมีการวางอะไหล่ที่ปะปนกันและไม่เป็นหมวดหมู่เดียวกันทำให้การค้นหาอะไหล่ในคลังวัตถุดิบเกิดปัญหาในการค้นหาซึ่งทำให้เสียเวลาและก่อให้เกิดความผิดพลาดในการหยิบอะไหล่ จากปัญหาดังกล่าวจึงได้จัดทำวิจัย “การปรับปรุงการจัดวางเรียงอะไหล่ในคลังวัตถุดิบ” กรณีศึกษา บริษัท มั่นคงสตีล จำกัด

ขั้นตอนเริ่มจากการปรับปรุงโดยการเก็บข้อมูลภายในพื้นที่คลังวัตถุดิบย้ายอะไหล่ที่วางปะปนกันในคลังวัตถุดิบมาแยกประเภทของอะไหล่ให้เป็นหมวดหมู่ และทำการปรับปรุงพื้นที่ชั้นวางอะไหล่และแยกประเภทของอะไหล่ให้เป็นระเบียบมากยิ่งขึ้น ทำให้สามารถลดระยะเวลาในการค้นหาอะไหล่ของพนักงานลงได้ ป้องกันการสูญเสียเวลารวมถึงช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงานในการค้นหาอะไหล่ในคลังวัตถุดิบ

จากการศึกษาพบว่าผลการปรับปรุงการจัดวางเรียงอะไหล่ในคลังวัตถุดิบนั้นทำให้เพิ่มพนักงานสามารถค้นหาอะไหล่ได้ง่ายยิ่งขึ้นและสามารถลดเวลาในการค้นหาอะไหล่ลงได้ซึ่งจากก่อนการปรับปรุงใช้เวลาในการค้นหาอะไหล่เฉลี่ย 2.69 นาที และหลังการปรับปรุงใช้เวลาในการค้นหาอะไหล่เฉลี่ย 1.37 นาที ซึ่งลดลงได้เฉลี่ย 1.37 นาที และหลังจากการปรับปรุงป้ายบ่งชี้และแยกประเภทอะไหล่แล้วจึงทำให้พนักงานสามารถลดระยะเวลาที่ใช้ในการค้นหาอะไหล่ลงได้และสามารถหยิบอะไหล่ในคลังวัตถุดิบได้ง่ายยิ่งขึ้น


SPUCHONBURI