หัวข้อสหกิจศึกษา ระบบยืม-คืนอุปกรณ์สำนักงาน (โหมดผู้ดูแลระบบ)
บริษัท เอ็น เอส เค แบริ่งส์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ชื่อนักศึกษา นายชัยพัฒน์ บัวคำป้อ รหัสนักศึกษา 57701537
อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์อภิชัย ตระหง่านศรี
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม อาจารย์ณพัชร์วดี แสงบุญนำ หงษ์ทอง
หลักสูตร บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา คอมพิวเตอร์ธุรกิจ
พ.ศ. 2560

บทคัดย่อ

โครงงานนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาระบบยืม-คืนอุปกรณ์สำนักงาน (โหมดผู้ดูแลระบบ) บริษัท เอ็น เอส เค แบริ่งส์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด โดยศึกษาทฤษฎีที่เกี่ยวข้องและมีการนำวงจรการพัฒนาระบบ (System Development Life Cycle :SDLC) มาใช้ในการพัฒนาระบบ ระบบที่พัฒนาขึ้น ผู้จัดทำได้เลือกใช้ภาษา VB.NET สำหรับการพัฒนาโปรแกรมและใช้ Microsoft Access 2016 เป็นระบบจัดการฐานข้อมูล ในแต่ละส่วนของโปรแกรมมีการสนับสนุนกระบวนการทำงานให้สามารถบริหารจัดการอุปกรณ์ได้อย่างสมบูรณ์ และผู้บริหารสามารถดูรายงานต่างๆ เพื่อช่วยในการตัดสินใจ

จากผลการศึกษาพบว่า ระบบยืม-คืนอุปกรณ์สำนักงาน (โหมดผู้ดูแลระบบ) บริษัท เอ็น เอส เค แบริ่งส์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด มีการดำเนินการอย่างมีประสิทธิภาพและเหมาะสมกับกระบวนการทำงาน โดยระบบดังกล่าวได้นำไปใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพและผลที่ได้รับจากการประเมินความพึงพอใจของผู้ใช้ระบบในด้านการทดสอบระบบด้านฟังก์ชันการทำงานต่าง ๆ ในภาพรวมอยู่ในระดับดี ($\overline{X}$ = 3.93, S.D. = 0.26) ส่วนการทดสอบระบบด้านความสามารถในการใช้งาน ในภาพรวมอยู่ในระดับดี ($\overline{X}$ = 3.84, S.D. = 0.15)

คำสำคัญ: ระบบยืม-คืน อุปกรณ์สำนักงาน

SPU CHONBURI

Project Title	Development of Equipment Borrowing System (Admin Mode) NSK Bearings Manufacturing(Thailand) Co., Ltd.
Student Name	Mr.Chaiyaphat Buakompor
Advisor	Mr.Apichai Tangarnsri
Co-Advisors	Mrs. Napatwadee Sangboonnum Hongthong
Faculty	School of Information Technology, Sripatum University Chonburi Campus
Year	2017

ABSTRACT

The project aims to develop an Development of Equipment Borrowing System (Admin Mode) NSK Bearings Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.

The system utilized System Development Life Cycle (SDLC) which included education theories. The website utilized VB.NET and Microsoft Access 2016 as a database management system. Each part of the program developed and supported the process and functions of Borrowed System adequately. The product owner can also view the reports and utilize them to aid decision making.

The study found that Development of Equipment Borrowing System (Admin Mode) NSK Bearings Manufacturing (Thailand) Co., Ltd. were incorporated into the new system and now work more efficiently to meet the requirements of the business processes and facilitate users more efficiently.

The results of the Evaluation of user satisfaction with the system found that the systems functional testing ensured that the quality is average 3.93 and standard deviation were 0.26

The system performance was average 3.84 and standard deviation were 0.15

Keyword: Borrowed System, Device Equipment

SPU CHONBURI