หัวข้อสหกิจศึกษา	การจัดการสินค้าคงคลังสำหรับสินค้าพลาสติกส่งออกต่างประเทศ กรณีศึกษาบริษัท ศรีไทยซุปเปอร์แวร์ จำกัด (มหาชน)
	INVENTORY MANAGEMENT FOR EXPORT PLASTIC PRODUCT A CASE STUDY OF SRITHAI SUPERWARE PUBLIC CO.,LTD
ชื่อนักศึกษา	นายชวกร พันธุ์กาหลง
รหัสนักศึกษา	57700556
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์จิราวรรณ เนียมสกุล
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2560

บทคัดย่อ

การศึกษาโครงงานนี้มีวัตถุประสงค์คือ วิเคราะห์อัตราการหมุนเวียนของสินค้าคงคลังของลูกค้าต่างประเทศ และหาระดับสินค้าคงคลังสำรองที่เหมาะสม โดยวิธีการ ใช้ทฤษฎีการบริหารสินค้าคงคลัง ได้แก่ การหมุนเวียนของสินค้าคงคลัง (Inventory Turnover) และการกำหนดระดับสินค้าคงคลังสำรอง (Safety Stock)

ผลการศึกษาโครงงานพบว่า การใช้หลักการการหมุนเวียนของสินค้าคงคลัง (Inventory Turnover) และการกำหนดระดับสินค้าคงคลังสำรอง (Safety Stock) โดยพิจารณาจากการหมุนเวียนของสินค้าที่ระดับ 0-10 จากนั้นจะนำสินค้า 21 รายการมาทำการกำหนดระดับสินค้าคงคลังสำรองที่เหมาะสมโดยใช้สมการทางคณิตศาสตร์และกำหนดระดับการให้บริการ (Service Level) ที่ 3 ระดับ เพื่อเป็นตัวเลือกในการตัดสินใจในการจัดเก็บสินค้าคงคลังสำรองของบริษัท โดยระดับ 90% สามารถลดต้นทุนการจัดเก็บรักษาได้ 156,000 บาท และเพิ่มพื้นที่จัดเก็บสินค้าได้จำนวน 780 พาเลท ระดับ 95% สามารถลดต้นทุนการจัดเก็บรักษาได้ 119,400 บาท และเพิ่มพื้นที่จัดเก็บสินค้าได้จำนวน 597 พาเลท ระดับ 99% สามารถลดต้นทุนการจัดเก็บรักษาได้ 53,000 บาท และเพิ่มพื้นที่จัดเก็บสินค้าได้จำนวน 265 พาเลท

SPU CHONBURI