หัวข้อสหกิจศึกษา	การลดความผิดพลาดจากการรับชิ้นงานในกระบวนรับสินค้า กรณีศึกษา บริษัท แวนด้าแพค จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาววิรัลศิภัช รักแดง
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วีรวิชญ์ เลิศไทยตระกูล
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2560

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ 1.เพื่อทราบถึงกระบวนการรับสินค้า 2.เพื่อกำหนดแนวทางการแก้ปัญหากระบวนการรับสินค้า 3.เพื่อทราบถึงข้อผิดพลาดในการตรวจนับสินค้าจากกระบวนการรับสินค้า ผู้ศึกษาได้ทำเกี่ยวกับขั้นตอนการรับสินค้าและได้ปรับปรุงกระบวนการทำงานเพื่อลดข้อผิดพลาดจากการรับสินค้าแบะได้เสนอเพิ่มวิธีการรับสินค้าให้มีประสิทธิภาพคือ เพิ่มวิธีการชั่งน้ำหนักให้ครบทุกกล่องเพื่อให้สามารถรับงานได้ครบมากขึ้นและได้เสนอการวิธีการสุ่มตรวจสินค้าคงคลังทุกสัปดาห์เพื่อเช็คสินค้าว่าตรงกับระบบจริงหรือไม่

จากการศึกษาพบว่า หลังการปรับปรุงแก้ไขปัญหาข้อผิดพลาดที่ในระยะเวลาหนึ่งเดือนปรากฏว่าแนวทางการแก้ไขปัญหานี้สามารถทำให้ลดความผิดพลาดที่เกิดจากกระบวนการรับเหลือ 6 ครั้งต่อเดือน ลดลงร้อยละ 89.47

SPU CHONBURI