หัวข้อสหกิจศึกษา	การเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการวัตถุดิบคงคลังน้ำยาแข็ง กรณีศึกษา บริษัท บี. เค. เค. คูลลิ่ง แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาวสายธาร สักการะ
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์จิราวรรณ เนียมสกุล
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2560

บทคัดย่อ

การศึกษาโครงงานนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาของบริษัท บี. เค. เค. คูลลิ่ง แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด ในส่วนของฝ่ายแผนกสโตร์และการจัดซื้อ เพื่อนำมาพัฒนาการบริหารจัดการวัตถุดิบคงคลังให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น จากกรณีศึกษาบริษัท บี. เค. เค. คูลลิ่ง แอนด์ เอ็นจิเนียริ่งจำกัด

ผลการศึกษา พบว่าทำการคำนวณหาปริมาณการสั่งซื้อและจุดสั่งซื้อใหม่ทำให้สามารถลดอัตราการชะลอการผลิตลดลงและมีความต่อเนื่อง เพิ่มโอกาสในการขายให้กับองค์กรได้เพิ่มขึ้น และยังสามารถลดต้นทุนในการสั่งซื้อวัตถุดิบให้กับองค์กรได้จากเดิมที่มีการสั่งซื้อหลายครั้งลดการสั่งซื้อลงได้และมีต้นทุนในการสั่งซื้อลดลงจึงส่งผลทำให้มีประสิทธิภาพในการส่งซื้อเพิ่มขึ้น 13.33 เปอร์เซ็นต์ ยอดการขายสินค้าเพิ่มขึ้น 0.67 เปอร์เซ็นต์ และลดการสูญเสียโอกาสในการขายได้ถึงเพิ่มขึ้น 17.84 เปอร์เซ็นต์

SPU CHONBURI