หัวข้อสหกิจศึกษา	การเพิ่มประสิทธิภาพในการบรรจุของเข้าตู้กรณีศึกษา บริษัท ล.ไลท์ติ้ง กลาส จำกัด INCREASE EFFECTVE PERFORMANCE IN THE CONTAINERL.LIGHTING GLASS CO.LTD
ชื่อนักศึกษา	นาย ธวัชชัย อาจหาญ
รหัสประจำตัว	57707400
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร. สายชล ปิ่นมณี
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
ปีการศึกษา	2560

บทคัดย่อ

ในการศึกษาสหกิจศึกษาของบริษัท ล.ไลท์ติ้งกลาส จำกัด ซึ่งเป็นองค์ด้านการผลิต ขวดแก้ว หลอดแก้ว ที่แผนกคลังสินค้าและบริการ ในการปฏิบัติงานผู้ศึกษาได้พบปัญหาเรื่องต้นทุนในการขนส่งสูง ดังนั้นนักศึกษาจึงได้ทำการพัฒนา เรื่อง การเพิ่มประสิทธิภาพในการบรรจุของเข้าตู้ ได้จัดทำขึ้นเพื่อศึกษา เพื่อเพิ่มการบรรจุ Pallet เข้าตู้ ในขั้นตอนการดำเนินงานแก้ไขผู้ศึกษาได้พบว่า Pallet ขวดขนาด 1220x1020 บรรจุลงตู้คอนเทนเนอร์ได้เพียง 20 ผู้ศึกษา จึงได้จำลองโปรแกรม Simulaltion เพื่อทดลองใส่ Pallet จำนวน 21 Pallet ต่อ 1ตู้ แต่ในขั้นตอนการทดลองจัดเข้าตู้จริง ผู้ศึกษาได้สังเกตุ Pallet ขวดขนาด 1220x1020 เกิดความเอียงเนื่องแพ็คเกดมีขนาดเล็กกว่าตัวขวดและไม่ได้ทรงโดยมีบางส่วนล้นออกจากตู้ทำให้บรรจุ ดังนั้นผู้ศึกษาจึงได้ปรึกษากับหัวหน้าแผนกที่จะประสานกับแผนกผลิตให้ปรับปรุงpackaging ใหม่เพื่อให้รูปทรงของสินค้ามีรูปร่างได้ทรงตรงอยู่บน Pallet ซึ่งเมื่อนำไปจัดเรียงอีกครั้งพบว่า สามารถบรรจุสินค้าจาก 20 Pallet เป็น 21 Pallet โดยผลการปรับปรุงสามารถลดต้นทุนในการขนส่ง 12 บาทต่อ Pallet

จากปัญหาดังกล่าวจึงได้วิเคราะห์การทำศึกษาหาแนวทางแก้ไขโดยเพิ่มขนาด Pallet และแพ็คเกดเสริมด้วยใช้กระดาษสอดเพื่อทำให้ขวดไม่ล้นออกมาจากนอก Pallet และ Palletไม่เอียง

จากการศึกษาพบว่าหลังจากนำเอาแนวทางการแก้ไขปัญหาจากการทำงาน จึงสามารถบรรจุสินค้าเข้าตู้ได้จำนวน 21 Pallet ตามที่วางแผนไว้

SPU CHONBURI