หัวข้อสหกิจศึกษา	การปรับปรุงเส้นทางในการจัดเก็บสินค้าจากไลน์ผลิตเข้าคลังสินค้า กรณีศึกษาบริษัท ล.ไลท์ติ้งกลาส จำกัด IMPROVEMENTS IN STORAGE PATHS FROM PRODUCTION LINE TO THE WAREHOUSE CASE STUDY OF L.LIGHTING GLASS CO.LTD
ชื่อ	นายวรวิทย์ ขวัญตา
รหัสนักศึกษา	57711839
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร. สายชล ปิ่นมณี
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ	2560

บทคัดย่อ

โครงงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของวิชาสหกิจศึกษา วิชาสหกิจศึกษาคือ การเรียนรู้นอกห้องเรียนหรือการปฏิบัติงานจริง เปรียบเสมือนเป็นองค์กร หรือ บริษัทตามที่นักศึกษามีความสนใจที่จะเข้าไปฝึกปฏิบัติงาน โดยผู้ศึกษาได้สนใจเลือกฝึกปฏิบัติงานที่ บริษัท ล.ไลท์ติ้งกลาส จำกัด(LLG) ซึ่งเป็นบริษัทที่ประกอบด้วยอุตสาหกรรมหลอดแก้ว ขวดแก้ว เช่น ขวดคาราบาว ขวดไวตามิลค์ เป็นต้น ผู้ศึกษาได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานในส่วนของคลังสินค้า ในเรื่องของการเก็บและการขายสินค้าของบริษัท ผู้ศึกษาจึงมีความสนใจที่จะนำการปรับปรุงด้านรอบเวลา และ เส้นทาง ในการจัดเก็บสินค้าจากไลน์ผลิตเข้าคลังสินค้า โดยมีวัตถุประสงค์ 1.เพื่อลดระยะเวลาในการจัดเก็บ 2.เพื่อหาเส้นทางในการจัดเก็บที่มีประสิทธิภาพและได้ผลดีมากที่สุด 3.เพื่อทำให้การจัดเก็บสินค้านั้นมีระยะทางรวมที่ต่ำที่สุด

จากที่ผู้ดำเนินโครงการได้มีโอกาสเข้าไปฝึกปฏิบัติงานในส่วนของคลังสินค้า ของบริษัท ล.ไลท์ติ้งกลาส จำกัด และได้มองเห็นถึงกระบวนการทำงานต่างๆที่เกิดขึ้น

จากปัญหาในเรื่องของการจัดเก็บสินค้าจากไลน์ผลิตเข้าคลังสินค้า พบว่า ใช้เส้นทางที่ยาวและไกลเกินไปในการจัดเก็บ ทำให้การใช้เวลาในการจัดเก็บนั้นนานเกินไป ซึ่งจะทำให้เกิดต้นทุนในการจัดเก็บที่มากขึ้นหลังจากการปรับปรุงด้านเส้นทางที่ใกล้กว่าเส้นทางเดิมเพื่อลดระยะทางและเพื่อลดเวลาในการจัดเก็บ ส่งผลให้การจัดเก็บสินค้าจากไลน์ผลิตนั้นใช้เวลาที่ลดลง และที่สำคัญคือช่วยลดต้นทุนในการจัดเก็บสินค้า

SPU CHONBURI