หัวข้อสหกิจศึกษา	การพัฒนาระบบจ่ายชิ้นส่วนประกอบเครื่องยนต์เข้าสายการผลิต
ชื่อนักศึกษา	นางสาวชไมพร สะอาดดี รหัสนักศึกษา 58420115
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์พลกฤษณ์ ไพรสานต์วณิชกุล
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การตลาด
ปีการศึกษา	2559

บทคัดย่อ

การศึกงานปฏิบัติงานในรายวิชาสหกิจศึกษาบริษัท แคทเธอร์พิลลาร์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 337 หมู่ 3 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21120 ได้ปฏิบัติงานตั้งแต่วันที่ วันที่ 7 มกราคม พ.ศ.2560 ถึงวันที่ 10 พฤษภาคม พ.ศ. 2560 ดิฉันได้ทำโครงงานเรื่องการพัฒนาระบบจ่ายชิ้นส่วนประกอบเครื่องยนต์เข้าสายการผลิตโดยมีวัตถุประสงค์1.) เพื่อลดปัญหาความผิดพลาดที่เกิดจากการหยิบชิ้นงาน 2.)เพื่อลดเวลาการในทำงาน 3.)เพื่อให้ไม่กระทบต่องานในสายการผลิต เนื่องจากการทำงานที่ผ่านมาในการนำส่งชิ้นงานเป็นปัญหาในการปฏิงานของสายกรผลิต คือมีการหยิบชิ้นงานไปไม่ครบ ไม่ครบคู่ และไม่ถูกต้องเป็นจำนวนมาก จึงมีการคิดค้นหาวิธีการทำให้ปัญหานี้ลดลง โดยจะทำการติดตั้งป้ายบ่งชี้ ป้ายบ่งชี้ระบุข้อมูลการหยิบชิ้นงานที่ถูกต้อง ส่งผลให้ทีมหยิบชิ้นงานนั้นหยิบงานได้ถูกต้องมากขึ้น ไม่กระทบต่อสายการผลิต

ผลสรุปหลังจากการสำรวจระดับความพึงพอใจของพนักงานแผนกWarehouse logistics และแผนก Production assembly พบว่ามีพนักงานที่ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นแผนก Production assembly (73.1%) ส่วนแผนกWarehouse logistics (26.9%) แบบสอบถามของแผนก Production assembly มีความพึงพอใจมากที่สุดในหัวข้อทุกหัวข้อคือ ระยะเวลาในการหยิบชิ้นงานน้อยลง / หยิบชิ้นงานไปส่งสายการผลิตได้ถูกต้อง / ทีมหยิบชิ้นงานมีคุณภาพมากขึ้น / ลดเวลาการทำงานซ้ำซ้อนได้ แบบสอบถามของแผนก Warehouse logistics มีความพึงพอใจมาก ในหัวข้อการหยิบงานมีความสะดวกมากขึ้น / ป้ายบ่งชี้มีระบุข้อมูลชัดเจน และมีความพึงใจมากที่สุดในหัวข้อ / ความเหมาะสมของพื้นที่ที่ติดตั้งป้าย / ข้อมูลที่ป้ายดูง่ายไม่สับสน / รูปที่ป้ายชัดเจน / ความถูกต้องของข้อมูลในป้ายบ่งชี้

SPU CHONBURI