หัวข้อสหกิจศึกษา	การควบคุมการใช้ซิงค์ในการผลิต
ชื่อนักศึกษา	นางสาวสิริลดา พามี รหัสประจำตัว 58410128
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	ดร.สายชล ปิ่นมณี
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการ
ปีการศึกษา	2559

บทคัดย่อ

ปัจจุบันปัญหาที่พบคือ บริษัทไม่มีกระบวนการควบคุมที่แน่ชัดและไม่มีการควบคุม Stock การเบิกจ่ายและการนำไปใช้ของ Zinc บริษัท ไทย-สแกนดิค สตีล จำกัด ตั้งมาตรฐานการใช้ซิงค์ในแต่ละเดือนไม่ควรเกิน 5% จึงจัดทำโครงการนี้ขึ้นเพื่อลดปริมาณการใช้ซิงค์ และลดต้นทุนในการผลิต

จากปัญหาดังกล่าวข้างต้น ทำให้ได้มีการจัดทำโครงการการแก้ไขปัญหาการเบิกจ่ายวัตถุดิบในการผลิต กรณีศึกษา บริษัท บริษัท ไทย-สแกนดิค สตีล จำกัด โดยได้มีการจัดทำ รีพอร์ตการใช้ Zinc ในการผลิตในแต่ละวัน และมีการติดตามผลในแต่ละกระบวนการเพื่อให้ทราบถึงการนำชิ้นงานไปชุบ พนักงานทำให้การเบิกจ่าย เป็นระบบมากยิ่งขึ้นและเป็นเอกสารอ้างอิงที่สามารถตรวจสอบข้อมูลย้อนกลับในการเบิกจ่าย เพื่อสร้างความรับผิดชอบของพนักงานที่ปฏิบัติงานให้มีความรอบคอบและใส่ใจในการทำงานมากยิ่งขึ้น อีกทั้งยังช่วยลดปัญหาในการใช้ Zinc เกินมาตรฐานในแต่ละเดือน

ผลจากการทำโครงการคือ ทางฝ่ายผลิตจะมีการเบิก Zinc ที่เป็นระบบและมีการตรวจสอบแผนงานในการผลิตในแต่ละ จึงทำให้ชิ้นงานมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น เนื่องจากมีการควบคุมการเบิกและสามารถตรวจสอบข้อมูลการทำงานในแต่ละ Process โดย Report ที่แสดงถึงข้อมูลและ รายละเอียดการแปรรูปและจำนวนงานเพื่อง่ายต่อการตรวจเช็คการเบิก Zinc ในครั้งต่อไปทำให้การส่งออกของงานมีมาตรฐานมากยิ่งขึ้นและการตรวจสอบสามารถทำได้ง่ายและมีประสิทธิภาพ

SPUCHONBURI