หัวข้อสหกิจศึกษา	ระบบสารสนเทศเอกสารอิเล็กทรอนิกส์การควบคุมคุณภาพสินค้า บริษัท รอยัล ฟินนิชชิ่งจ์ จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นางสาววนาลี วงค์ตะลา
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์อุบลวรรณ ลิ้มสกุล
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	อาจารย์จิราภรณ์ ชมยิ้ม
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	คอมพิวเตอร์ธุรกิจ
พ.ศ.	2559

บทคัดย่อ

โครงงานนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาระบบสารสนเทศเอกสารอิเล็กทรอนิกส์การควบคุมคุณภาพสินค้า บริษัท รอยัล ฟินนิชชิ่งจ์ จำกัด โดยนำวงจรการพัฒนาระบบ (SDLC) มาใช้ รวมทั้งการศึกษาทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง โดยผู้ใช้สามารถใช้งานบนเครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนระบบสารสนเทศเอกสารอิเล็กทรอนิกส์การควบคุมคุณภาพสินค้า บริษัท รอยัล ฟินนิชชิ่งจ์ จำกัด โดยใช้ภาษา PHP, HTML Javascript CSS สำหรับพัฒนาโปรแกรม และใช้ MySQL เป็นระบบการจัดการฐานข้อมูล ในแต่ละส่วนของโปรแกรมมีการสนับสนุนกระบวนการจัดทำเอกสารอย่างสมบูรณ์ครบถ้วน

ผลของการพัฒนาระบบสารสนเทศเอกสารอิเล็กทรอนิกส์การควบคุมคุณภาพสินค้า บริษัท รอยัล ฟินนิชชิ่งจ์ จำกัด ช่วยให้พนักงานสามารถจัดการข้อมูลพื้นฐาน เปลี่ยนแปลงข้อมูล รวมถึงเปลี่ยนแปลงเอกสารได้ ในส่วนของพนักงานสามารถสมัครสมาชิกแล้วทำการเข้าดูแฟ้มเอกสารได้ ระบบสารสนเทศเอกสารอิเล็กทรอนิกส์การควบคุมคุณภาพสินค้า บริษัท รอยัล ฟินนิชชิ่งจ์ จำกัด มีการดำเนินการอย่างมีประสิทธิภาพ และเหมาะสมกับกระบวนการทำงานโดยระบบดังกล่าวได้นำไปใช้และแก้ปัญหาทางธุรกิจได้อย่างมีประสิทธิภาพ และผลที่ได้รับจากการประเมินความพึงพอใจของผู้ใช้ระบบในด้านของการทดสอบระบบ ด้านฟังก์ชั่นการทำงานต่าง ๆ ในภาพรวมอยู่ในระดับดี ($\overline{x}$ = 4.15, SD. = 0.37) ส่วนในด้านของการทดสอบระบบด้านความสามารถในการใช้งาน ในภาพรวมอยู่ในระดับดี ($\overline{x}$ = 4.41, SD. = 0.57)

คำสำคัญ: เอกสารอิเล็กทรอนิกส์ การจัดเก็บเอกสาร

SPU CHONBURI

PojectTite	Electronic document product quality control system For Royal Finishing Co., Ltd.
Student Name	Miss Wanalee Wongtala
Adviser	Miss Ubonwan Limsakul
Co-advisor	Ms. Chiraphorn Chomyim
Curriculum	Bachelor of Business Administration
Major	Business Computer
Year	2016

Abstract

The objective of this study was to Electronic document product quality control system case study Royal Finishing Co., Ltd. By the System Development Life Cycle (SDLC) as well as documentary studies. User could access the interactive system via windows based. System has developing via PHP, HTML, javascript, CSS for Application Development and MySQL as database management system. Each of the programs has supported the problem computer problems efficiently.

The development results found that the Electronic document product quality control system case study Royal Finishing Co., Ltd. The developed to resolve many problem and more comfortable to save data than the old one. The results of the evaluation of user satisfaction with the system found that the system functional testing ensured that the quality is average ($\overline{x}$=4.15) and standard deviation were 0.37 The system performance was average ($\overline{x}$= 4.41) and standard deviation were 0.57

Key Words :e-Document, Document Storage

SPU CHONBURI