หัวข้อสหกิจศึกษา การเพิ่มประสิทธิภาพรอบเวลาการรับสินค้าจากซัพพลายเออร์ ด้วยบอร์ดคอนโทรลอิเล็กทรอนิกส์ กรณีศึกษาของ บริษัท โตไก อิสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

INCREASING EFFICIENCY OF THE RECEIVING CYCLE TIME FROM SUPPLIERS BY ELECTRONIC CONTROL BOARD.CASE STUDY TOKAI EASTERN RUBBER (THAILAND),LTD.

ชื่อนักศึกษา นางสาวธาราทิพย์ เรืองสวัสดิ์

รหัสนักศึกษา 56707511

อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา อาจารย์บัณฑิต อักขระกิจ

หลักสูตร บริหารธุรกิจบัณฑิต

สาขาวิชา การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน

ปีการศึกษา 2559

บทคัดย่อ

โครงงานนี้เป็นส่วนหนึ่งวิชาสหกิจศึกษา วิชาสหกิจศึกษาคือ การเรียนรู้นอกห้องเรียนหรือการปฏิบัติงานจริงเปรียบเสมือนเป็นองค์กร หรือ บริษัทตามที่นักศึกษามีความสนใจที่จะเข้าไปฝึกปฏิบัติงาน โดยผู้ศึกษาได้สนใจเลือกฝึกปฏิบัติงานที่บริษัท โตไก อิสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นบริษัท

SPU CHONBURI

ที่ประกอบด้วยอุตสาหกรรมการผลิตลูกยางกันสั่นสะเทือนสำหรับรถยนต์ ชิ้นส่วนที่เกี่ยวกับรถยนต์ตัวเชื่อมสำหรับกันรั่วท่อยางต่างๆ และผลิตภัณฑ์อื่นๆ ผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ ที่ได้รับการพัฒนาในอนาคตซึ่งผลิตภัณฑ์ยานยนต์ ผู้ศึกษาได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานในส่วนของคลังสินค้าในส่วนของ TPS และ จุดการรับสินค้าซึ่งเป็นส่วนที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรับสินค้าจากซัพพลายเออร์เพื่อจัดเก็บเข้าไปยังคลังสินค้า ผู้ศึกษาจึงเกิดความสนใจที่นำการปรับปรุงด้านรอบเวลาในการรับสินค้าส่งผลให้ข้อมูลไปยังบอร์ดคอนโทรลอิเล็กทรอนิกส์โดยมีวัตถุประสงค์ 1. เพื่อสร้างตารางเวลาเข้าส่งสินค้าของซัพพลายเออร์ 2. เพื่อลดปัญหาการรอคอยโหลดงานของซัพพลายเออร์ 3. เพื่อลดปัญหาพื้นที่ไม่เพียงพอต่อการวางสินค้าเพื่อรอจัดเก็บ

จากที่ผู้ดำเนินโครงการได้มีโอกาสเข้าไปฝึกปฏิบัติงานในส่วนของคลังสินค้าในส่วนของ TPS และ จุดการรับสินค้าของบริษัท โตไก อิสเทิร์น รับเบอร์ (ประเทศไทย) จำกัด และได้มองเห็นถึงกระบวนการทำงานต่างๆที่เกิดขึ้น

จากปัญหากระบวนการรับสินค้าจากซัพพลายเออร์เกิดปัญหาทางด้านการรอคอยในการรับสินค้า ข้อมูลในบอร์ดอิเล็กทรอนิกส์ไม่บ่งชี้สถานะที่ชัดเจนไม่แน่นอนด้านเวลาที่มาตรฐานและพื้นที่ในการรับสินค้าไม่เพียงพอต่อการปฏิบัติหน้างานไม่ทันความต้องการของบริษัทผู้ดำเนินโครงงานได้ปรับปรุงด้านเวลาเพื่อลดความรอคอยของซัพพลายเออร์และจัดรอบเวลาในการรับสินค้าของซัพพลายเออร์ให้เป็นมาตรฐานส่งผลให้มีพื้นที่ในการรับสินค้าและข้อมูลที่ชัดเจนในการแสดงผลในคอนโทรลอิเล็กทรอนิกส์เพื่อช่วยบ่งชี้ถึงข้อมูลและเวลาที่เป็นจริงในการรับสินค้าจากซัพพลายเออร์ในแต่ละครั้งที่แน่นอน

SPU CHONBURI

SPU CHONBURI