หัวข้อสหกิจศึกษา	การปรับปรุงพื้นที่การจัดเก็บวัสดุที่ใช้ในกระบวนการผลิต (กรณีศึกษา) บริษัท ทีไอ ออโทโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด LAYOUT **IMPROVEMENT LAYOUT WIP PRODUCTION** LINE : CASE STUDY OF TI AUTOMOTIVE CO,.LTD
ชื่อนักศึกษา	นางสาวมนัสวี มะณีแสน
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.วีรวิชญ์ เลิศไทยตระกูล
ระดับการศึกษา	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทานน
พ.ศ.	2559

บทคัดย่อ

การทำโครงงานในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อบริหารจัดการพื้นที่การจัดเก็บวัสดุที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้เป็นระเบียบเพื่อความสะดวกในการหยิบจับและการใช้พื้นที่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด กรณีศึกษาบริษัท ทีไอ ออโทโมทีฟ (ประเทศไทย)จำกัด จากการศึกษาระบบการจัดเก็บวัสดุที่ใช้ในกระบวนการผลิตพบว่าการจัดเก็บวัสดุไม่ได้มีการวางแผนและการใช้งานพื้นที่อย่างเต็มประสิทธิภาพ

จากปัญหาดังกล่าวจึงศึกษาขั้นตอนการจัดเก็บ วิเคราะห์ข้อมูลและปรึกษาผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อหาสาเหตุและแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขปัญหา โดยการวางโครงสร้างในการจัดวางวัสดุใหม่โดยมีการนำเอาแผนการผลิตมาใช้ประกอบการวางแผนการจัดวางพื้นที่

จากการศึกษาพบว่า การแบ่งแยกพื้นที่ในการจัดเก็บรูปแบบใหม่นั้นสามารถจัดวางวัสดุได้อย่างเป็นระเบียบมากขึ้นสะดวกในการหยิบจับไปใช้ในกระบวนการผลิตในขั้นตอนต่อไป พนักงานสามารถประหยัดเวลาในการนำงานเข้าไปผลิตทำให้สามารถผลิตสินค้าได้ยอดเพิ่มขึ้นจากเดิม

SPU CHONBURI