หัวข้อสหกิจศึกษา	การวางแผนการย้ายพื้นที่จัดเก็บสินค้าคงคลังระหว่างคลังสินค้าของบริษัท
ชื่อนักศึกษา	นายพลวัต ชมภูนุช
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	ดร.วีรวิชญ์ เลิศไทยตระกูล
หลักสูตร	บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา	การจัดการโลจิสติกส์และโซ่อุปทาน
พ.ศ.	2558

บทคัดย่อ

บริษัท ออโตลิฟ (ประเทศไทย) จำกัด แบ่งออกเป็น 2 เฟส คือ เฟส 4 จะทำการผลิต Seat Belt และ เฟส 9 จะทำการผลิต Air Bag โดยทางบริษัทมีความประสงค์จะทำการย้ายสายการผลิต Spring Assy จากเฟส 4 ไปทำการผลิตที่เฟส 9 แต่ทางเฟส 4 ยังต้องการผลผลิตของสายการผลิต Spring Assy อยู่ ทางบริษัทจึงได้มอบหมายให้ผู้ศึกษา วางแผนและจัดเตรียมพื้นที่ในคลังสินค้า เพื่อรองรับการจัดเก็บสินค้าที่นำเข้ามาจัดเก็บ

การจัดทำโครงงานเกี่ยวกับการวางแผนการย้ายพื้นที่จัดเก็บสินค้าคงคลังระหว่างคลังสินค้าของบริษัท มีจุดประสงค์ เพื่อมีพื้นที่รองรับในการจัดเก็บสินค้าและเพียงพอต่อความต้องการของสายการผลิต Seat Belt โดยการตรวจสอบพื้นที่ว่างในคลังสินค้า จากนั้นทำการวัดขนาดของช่องจัดเก็บที่ว่างและวัดขนาดของกล่องจัดเก็บสินค้า เพื่อนำมาเปรียบเทียบช่องที่สามารถจัดเก็บสินค้าได้ จากนั้นนำความถี่การใช้งานสินค้า Spring ของสายการผลิต Seat Belt มาทำการหารอบการขนส่งต่อวันที่เหมาะสม และกำหนดรอบ

ผลหลังจากการวางแผนแผนการย้ายพื้นที่จัดเก็บสินค้าคงคลังระหว่างคลังสินค้าของบริษัทนั้น ช่วยทำให้บริษัทมีพื้นที่รองรับการจัดเก็บในคลังสินค้าใหม่และรอบการขนส่งในแต่ละวัน ไปจนถึงจำนวนกล่องในการขนส่งต่อรอบ และยังเพียงพอต่อความต้องการของสายการผลิต Seat Belt

SPU CHONBURI