หัวข้อโครงงานสหกิจศึกษา	การออกแบบเครื่องมือตัดชิ้นงานเพื่อลดเวลาในกระบวนการตัดเศษสายไฟ กรณีศึกษา โรงงานผลิตชุดสายไฟยานยนต์
นักศึกษา	นายอานนท์ แก้วกำพร้า
สาขาวิชา	การจัดการอุตสาหกรรม
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์สุดีพร ฉันท์เฉลิมพงศ์
ปีการศึกษา	2558

บทคัดย่อ

(Abstract)

วัตถุประสงค์ของโครงงาน คือ การลดเวลาในการตัดสายไฟตัวอย่าง(Sample) ให้น้อยลงกว่าเดิมและขจัดขั้นตอนการทำงานที่ไม่จำเป็นออก โดนการสร้างเครื่องมือช่วยตัดเศษสายไฟแบบนิวแมติกส์มาทดลองใช้แทนแบบเก่า คือแบบ Manual เครื่องมือช่วยตัดเศษ Terminal นี้จะแบ่งเป็น 2 ส่วนในการทำงาน คือโครงสร้างภายนอก ที่ทำมาจากเศษอะลูมิเนียม อีกส่วนหนึ่งเป็นสวิตซ์สั่งการโดยใช้ Switching Power Supply เป็นตัวจ่ายไฟให้กระบอกลมแบบนิวแมติกส์ (Dual Rod Cylinder) ทำงานได้ และนำไปทดลองจริง จากการทดลองพบว่า สามารถลดเวลาในการตัดสายไฟตัวอย่าง (Sample) ลงได้และยังลดความเมื่อยล้าของร่างกายได้

จากการทำโครงงาน “การออกแบบเครื่องมือตัดชิ้นงานเพื่อลดเวลาในกระบวนการตัดเศษสายไฟกรณีศึกษาโรงงานผลิตชุดสายไฟรถยนต์” ผลที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ 1)ลดความเหนื่อยล้าจากการใช้แรงงานตัดสายไฟของพนักงาน เพื่อให้พนักงานทำงานได้นาน และมีประสิทธิภาพมากขึ้น 2) ลดเวลาในการตัดเศษสายไฟจาก 6.36 วินาทีต่อสายไฟ 1 คู่ลดลงเหลือ 4.24 วินาทีต่อสายไฟ 1 คู่ คิดเป็น 66.73%

SPU CHONBURI