หัวข้อสหกิจศึกษา	การลดความผิดพลาดที่เกิดจากคนโดยใช้กระบวนการ pokayokea กรณีศึกษา บริษัท ไทยออย์ล ทูล แมชีนเนอรี่ เซอร์วิสเซส จำกัด
ชื่อนักศึกษา	นาย พีระพล บำรุงเวช
อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา	อาจารย์สุดีพร ฉันท์เฉลิมพงษ์
หลักสูตรบริหารธุรกิจบัณฑิต	สาขาวิชาการจัดการอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา	2558

บทคัดย่อ

การศึกษาการลดความผิดพลาดที่เกิดจากคนโดยใช้กระบวนการpokayokea กรณีศึกษาบริษัทไทยออย์ลทูล แมชีนเนอรี่ เซอรวิสเซส จำกัด ผู้ศึกษาได้ทำการเก็บข้อมูลและคิดวิเคราะห์เพื่อที่จะหาวิธีการแก้ไขและปรับปรุงประสิทธิภาพในแผนกQA/QCพบสาเหตุหลักคือพนักงานคอยยืนจับชิ้นงานเพื่อให้พนักงานอีกคนได้ทำการเชื่อมดังนั้นทำให้พนักงานที่ค่อยยืนจับชิ้นงานต้องมีความเมื่อยล้าและเกิดอาการปวดหลังพนักงานเลยต้องคอยพักการทำงานของตัวเองเพื่อที่จะได้ผ่อนคลายอาการปวดหลังและส่งผลกระทบต่อลูกค้าในเรื่องของการส่งมอบที่ล่าช้าและไม่เป็นที่น่าเชื่อถือ การศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ที่จะศึกษาและวิเคราะห์เพื่อนำมาประยุกต์ใช้เพื่อเป็นทางเลือกที่จะแก้ไขและเพิ่มประสิทธิภาพให้แก่องค์กร

จากการศึกษาว่า การเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของแผนกQA/QCให้มีระบบและไม่เกิดความล่าช้าของงาน และเพื่อที่คุณภาพของบริษัท

SPU CHONBURI